

PRB ALG GRAIN FIN

ENDUIT MONOCOUCHE LÉGER GRAIN FIN



Les de PRB ALG GRAIN FIN

- Imperméabilisation et décoration des murs extérieurs type Rt1, Rt2 et Rt3 et murs intérieurs**
- Tous types de finitions (grattée fin, rustique et rustique écrasée, talochée...)**
- Sa formulation spécifique le rend particulièrement adaptée aux maçonneries de faibles résistances**
- Existe également en Super Blanc**



EN 998-1 Type OC1
Classe CS III pour le SB (Super Blanc)
Classe CS II pour les autres couleurs



CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg.
- Palette de 1,4 t soit 56 sacs de 25 kg.

CONSERVATION : 18 mois.

CONSUMMATION

La consommation varie selon : le support (nature, planéité, rugosité).
L'épaisseur minimum en tous points saillants des façades doit être de 10 mm pour assurer la fonction imperméabilisation sur supports Rt2 et Rt3.

- Épaisseur minimum de 10 mm : **13 kg/m²**.

Support béton et, sous enduit :

En enduit décoratif l'épaisseur doit être de 5 mm en tous points.

- Épaisseur minimum finie de 5 mm : **6,5 kg/m²**.

- Épaisseur maximum finie de 15 mm : **16 à 18 kg/m²**.

COULEUR : 100 teintes PRB et teintes Sun +.



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- Murs extérieurs ou intérieurs sur tous types de constructions à usage d'habitation, tertiaire ou industriel.
- DTU 20.1, DTU 23.1, DTU 26.1 (P1-1, P1-2 et P2).

SUPPORTS ADMISSIBLES

- (voir Guide de choix)
- Maçonneries de blocs de béton cellulaire de masse volumique $\geq 400 \text{ kg/m}^3$ selon EN 772-13.
 - Béton banché (DTU 23.1)
 - Maçonnerie de parpaings ou de briques montée à joints traditionnels ou minces (DTU 20.1 P1-1, P1-2, P2, P3, P4)
 - Sous enduits ciments et bâtards (DTU 26.1).
 - Autres supports nous consulter.

SUPPORTS INTERDITS

- Tous supports à base de Gypse (Plâtre).
- Peintures, R.P.E.
- Bois en direct.
- Surface horizontale ou inclinée.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

- Éviter d'appliquer des teintes soutenues (gamme foncée) par température $< 8^\circ\text{C}$ et par forte hygrométrie (risques d'efflorescences ou de carbonatation accrues).
- Dispositions particulières : voir "Préparation des supports".

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Liants (ciment blanc, chaux hydraulique naturelle, chaux calcique).
- Fillers, sables et agrégats de quartz.
- Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise.
- Hydrofuge de masse, pigments minéraux stables à la lumière.

PRODUITS

POUDRE :

- Granulométrie maxi : $\leq 2 \text{ mm}$

PÂTE :

- Rétention d'eau : 91 à 97 %
- pH (alcalin) : $12,5 \pm 0,5$

PERFORMANCE DE L'ENDUIT À L'ÉTAT DURCI :

- Densité : 1 à 1,4 t/m³
- Module d'élasticité : $< 5000 \text{ MPa}$
- Résistance en Flexion : $< 2 \text{ MPa}$

PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-1 MORTIER MONOCOUCHE OC :

- Perméabilité à l'eau après gel : $\leq 1 \text{ cm}^3/\text{cm}^2$
- Perméabilité à la vapeur d'eau : $\mu < 20$
- Conductivité thermique ($\lambda, 10 \text{ sec}$) : 0,54 W/mK (valeur tabulée)
- Durabilité/adhérence après gel/Rupt : $\geq 0,2 \text{ N/mm}^2 \text{ A ou B ou C}$

- Résistance en compression : SB : CS III (3,5 à 7,5N/mm²)
Autres : CS II (1,5 à 5N/mm²)
- Absorption d'eau W2 : $C \leq 0,20 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (M0)

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

- Taux de gâchage : 20 à 25 %
- Durée de malaxage : 3 à 7 min
- Durée de vie de la gâchée : 60 min maxi
- Délai hors d'eau : 4 à 24 h
- Délai entre passes : 1 à 72 h
- Épaisseur maxi par couche : 20 mm
- Épaisseurs maxi en œuvre : 30 mm

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports seront propres, dépoussiérés, stables, regarnis préalablement lorsque des éclats ou épaufures importants sont détectés.
- Par temps chaud et/ou par vent sec ou sensible, pour éviter les risques de déshydratation de l'enduit, il est nécessaire d'arroser le support à refus la veille de l'application, et de réhumidifier si besoin avant application.
- Se référer à la "Préparation des supports", ainsi qu'à la "Mise en œuvre des enduits monocouches en fonction de l'état des supports".

PRÉPARATION DU MORTIER

- Pompes à projeter les mortiers - Bétonnières (malaxeurs discontinus)**
- Gâcher PRB ALG Grain Fin avec 5,25 à 6,25 l d'eau propre par sac de 25 kg pendant 5 min.
 - Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir la régularité de la teinte tout au long de l'application.
 - De même en présence de lots de dates différentes, il est nécessaire de mélanger proportionnellement ceux-ci afin d'éviter les éventuels nuancages.

RÉGLAGE DU MATÉRIEL DE PROJECTION

- Pompe à mortier**
- Pression de réglage à l'eau : 12 à 14 bars
 - Pression de fonctionnement pâte : 18 à 24 bars
 - Débit en sortie de lance : 12 à 45 l/min
 - Buses de projection (Ø mini) : 12 mm
- Pots de projection**
- Pression d'air : 6 à 8 bars
- Manuelle**
- L'application peut se réaliser par projection de truillées de mortier ayant une consistance très plastique et en léger recouvrement l'une de l'autre.
 - L'égalisation de la sous-couche se faisant en dressant l'enduit à la règle

APPLICATION ET TYPE DE FINITION

- Finition : Grattée fin, Rustique, Rustique écrasée, Talochée, Talochée éponge.
- **Nota :** La finition talochée est de nature à générer des nuancages ainsi que de la microfissuration ou du falçage, préjudiciables à l'aspect ou à l'esthétique. Les teintes foncées accentuent ces pathologies.
- Application en fonction des "Types de Finitions".
- Pour les types de finitions possibles, voir "Guide de choix".

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.