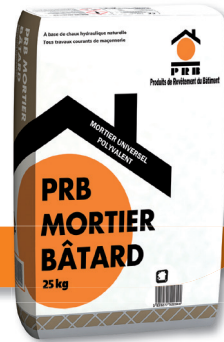


PRB MORTIER BÂTARD

MORTIER UNIVERSEL POLYVALENT


Les de PRB MORTIER BÂTARD

- A base de chaux hydraulique naturelle**
- Tous travaux courants de maçonnerie**
- Bonne adhérence sur la plupart des matériaux**
- Adapté pour tous travaux de :**
 - Enduit et jointoiement des pierres en façade
 - Travaux de couverture



EN 998-1 Type GP classe CSIII
EN 998-2 Type G cat M 5



CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg.
- Palette de 1,2 t soit 48 sacs de 25 kg.

CONSERVATION : 12 mois.

CONSOMMATION

- La consommation varie selon l'usage et l'épaisseur.
- Montage de maçonnerie : 20 à 25 kg/m² de mur monté.
 - Scellement de tuile : 12 à 25 kg/ml.
 - Jointoiement de maçonnerie : 1,5 à 3 kg/ml.
 - Travaux d'enduit (15 à 25 mm d'épaisseur) : 25 à 35 kg/m².

COULEUR : Gris clair.



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- PRB MORTIER BÂTARD est utilisé pour les travaux neufs et de rénovation sur murs intérieurs ou extérieurs.
- Scellement de tuiles faîtières et de rives.
- Montage de maçonnerie en terre cuite ou en béton.
- Jointoiement de maçonneries de pierres et de briques.
- Travaux d'enduit.
- Documents de référence : DTU 20.1, DTU 26.1.

SUPPORTS ADMISSIBLES

- Blocs d'agglomérés béton (parpaings) de granulats courants ou légers.
- Éléments en briques.
- Briques de parement.
- Tuiles en terre cuite ou béton.
- Maçonnerie de pierres naturelles.
- Autres supports et autres utilisations (nous consulter).

SUPPORTS INTERDITS

- Tous produits à base de Gypse (Plâtre).
- Peintures, R.P.E, Bois.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Chaux hydraulique naturelle et ciment CPA.
- Charges siliceuses.
- Agent de rhéologie et de rétention d'eau.

PRODUITS

POUDRE :

- Granulométrie maxi : 3,15 mm.
- Masse volumique apparente : 1,5 ± 0,1 t/m³.

PÂTE :

- pH (alcalin) : 12,5 ± 0,5.
- Rétention d'eau : 86 à 94 %.

PERFORMANCE DE L'ENDUIT A L'ÉTAT DURCI :

- Densité : 1,7 ± 0,1.

PERFORMANCE DU MORTIER SELON EN 998-1. MORTIER D'USAGE COURANT DE CATÉGORIE CS III :

- Résistance en compression : CS III (3,5 à 7,5 N/mm²).
- Perméabilité à la vapeur d'eau : μ 15/35.
- Conductivité thermique (λ, 10, sec) : 0,76 W/mK (valeur tabulée).
- Adhérence/Rupture : > 0,3 N/mm².
- Absorption d'eau : C ≤ 0,5 kg/m².min^{0,5}.
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (M0).
- Durabilité : PND

PERFORMANCE DU MORTIER SELON EN 998-2. MORTIER INDUSTRIEL DE TYPE G DESTINÉ À ÊTRE UTILISÉ DANS DES CONDITIONS EXTÉRIEURES SOUMISES À DES EXIGENCES STRUCTURELLES :

- Résistance en compression : Catégorie M 5.
- Teneur en chlorure : ≤ 0,1 %.
- Perméabilité à la vapeur d'eau (coef) : 15/35 μ.
- Conductivité thermique (λ, 10, sec) : 0,76 W/mK (valeur tabulée).
- Absorption d'eau : C ≤ 0,5 kg/m².min^{0,5}.
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (M0).

- Durabilité (résistant au gel et dégel) : Évaluation reposant sur les dispositions en vigueur sur le lieu prévu d'utilisation du mortier.

MISE EN ŒUVRE

- Taux de gâchage : 14 à 16 %.
- DPU : 1 h 30.

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports seront propres, dépoussiérés, stables, avec un état de surface résistant et ne pas ressuer l'humidité.
- Par temps chaud et/ou par vent sec ou sensible, pour éviter les risques de déshydratation du mortier, il est nécessaire d'arroser le support.

PRÉPARATION DU MORTIER

Gâcher 1 sac de PRB MORTIER BÂTARD avec 3,5 à 4 l d'eau propre par sac de 25 kg au moyen :

- d'un malaxeur électrique à vitesse lente,
- d'une bétonnière,
- d'une machine à projeter les mortiers,
- manuellement dans une auge avec une truelle, jusqu'à obtenir un mortier onctueux et homogène.

Nota : Il peut être teinté par addition de pigments pour béton (le colorant sera dans ce cas dispersé dans l'eau de gâchage).

APPLICATION

• Montage de maçonnerie :

- Déposer le mortier sur le plan de pose en épaisseur de 10 à 20 mm avec une truelle ou une boîte à mortier et remplir si possible les joints verticaux. (homogénéité de la maçonnerie et suivant les règles parasismiques en vigueur).
- L'utilisation d'un gabarit de pose permet de conserver une épaisseur constante.
- Le linéaire de dépose dépend des conditions ambiantes (vent, soleil), de l'organisation du chantier et doit ainsi permettre un bon transfert du mortier sur l'élément à sceller.
- Araser à l'aide d'une truelle les bourrelets de mortier de part et d'autre de la brique ou du parpaing avant durcissement de celui-ci.

• Maçonnerie de toiture :

- Pour le scellement des tuiles faîtières, de rives.
- Pour la réalisation de joints entre arêtiers et tuiles, de filets, de solin.
- Les tuiles à sceller seront placées sur un mortier encore plastique et collant de façon

à obtenir le reflux de mortier en battant légèrement celles-ci.

- Par temps chaud, il peut être nécessaire d'humidifier les tuiles.
- Le nettoyage du mortier sur les tuiles se fera à l'avancée.

• Jointoiement et rejointoiement :

- Application manuelle ou machine à rejointoyer.
- Remplir les joints avec le mortier en une ou plusieurs passes suivant la profondeur. - Serrer correctement le mortier avec une truelle de façon à éviter les vides. - La finition du joint sera soit lissée, soit broyée en fonction de l'aspect recherché. - Sur maçonnerie ancienne, il est nécessaire de purger les joints existants sur 3 à 5 cm de profondeur.

- **Enduits :** Les enduits peuvent être réalisés en 2 ou 3 couches selon leur mode d'application (machine ou manuel) : - À la main, ou sur maçonnerie ancienne, ou sur support lisse, un gobetis d'accrochage ou dégrossi préalable est nécessaire (PRB MORTIER BÂTARD + 1/2 litre de résine d'accrochage par sac).

- Sur maçonnerie ancienne un grillage métallique traité contre la corrosion sera préalablement fixé par des clous galvanisés de longueur adaptée.
- L'épaisseur totale des 2 ou 3 couches ne devrait pas excéder : 20 à 25 mm sur support neuf et 30 à 35 mm sur support ancien (avec grillage).
- La finition du corps d'enduit peut être talochée ou striée suivant le type de revêtement de finition.
- La surface peut rester nue ou recevoir une peinture, un RPE, ou un enduit décoratif à base de ciment et/ou de chaux.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage.
- Se reporter à la fiche de données de sécurité avant emploi.