

# PRB CRÉPOXANE F ET M



ENDUIT ORGANIQUE IGNIFUGÉ STRUCTURÉ À BASE DE RÉSINE SILOXANE

## Les de PRB CRÉPOXANE F ET M

-  Protection et décoration des façades
-  Aspect très mat
-  Bonne perméabilité à la vapeur d'eau
-  Effet perlant, peu d'encrassement
-  Granulométrie fine ou moyenne

### CONDITIONNEMENT

- Seau plastique de 25 kg.
- Palette de 0,600 t soit 24 seaux de 25 kg.



CONSERVATION : 24 mois.

### CONSOMMATION

- PRB CRÉPOXANE F  
Finition talochée : 2,1 à 2,5 kg/m<sup>2</sup>.
- PRB CRÉPOXANE M  
Finition talochée : 2,2 à 3,5 kg/m<sup>2</sup>.

COULEUR : Teintes des nuanciers PRB et Sun +.

NFT 36-005 : Famille II - Classe 2b(10C)

DTU 59-1 - DTU 42.1

NF EN 1062-1 (NFT 34-722) : A0 (D3)

NF EN 1062-1 : G<sub>3</sub>E<sub>5</sub>S<sub>3</sub>V<sub>1</sub>W<sub>3</sub>A<sub>0</sub>C<sub>0</sub>

Prêt à l'emploi



## DOMAINE D'EMPLOI

### USAGE

- PRB CRÉPOXANE peut être aussi bien utilisé en rénovation qu'en travaux neufs en tant qu'enduit de finition.
- Revêtement de finition de l'ITE PRB.
- Pour les prescriptions d'emploi et de mise en œuvre se reporter aux règles du DTU 59.1.

### SUPPORTS ADMISSIBLES

- **Supports extérieurs :**  
Bétons banchés et ragrésés (D.T.U. 23.1), panneaux préfabriqués, enduits traditionnels (D.T.U. 26.1) ou monocouches.
- **Supports intérieurs :**  
Tous les supports extérieurs cités ci-dessus et les supports plâtres (carreaux, enduits).  
Panneaux de bois (CTBH, CTBX).

### SUPPORTS INTERDITS

- Anciens revêtements d'imperméabilisation.
- Dans le cas de support exposé à des remontées d'humidité par capillarité (soubassements).
- Dans le cas de surfaces horizontales ou inclinées de moins de 45 % exposées à la pluie (appuis de fenêtre, balcons).
- Métaux.

### CONDITIONS D'APPLICATION

Conforme à la norme NF DTU 59.1, PRB CRÉPOXANE ne doit pas être appliqué :

- À des températures ambiantes et de supports inférieures 5°C et supérieures 35°C,
- Par une hygrométrie supérieure à 80% (temps de pluie ou de brouillard),
- Sur supports humides, gelés ou en cours de gel ou de dégel,
- Par vent chaud et sec afin d'éviter d'éventuelles traces de reprises

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### COMPOSITION

- Copolymères acryliques, résine siloxane, additifs en phase aqueuse.
- Charges minérales.
- Adjuvants spécifiques.
- Pigments minéraux.

### PRODUIT

- Densité : 1,9 ± 0,05.
- pH : 8,5.

- Granulométrie :  
PRB CRÉPOXANE F  $\approx$  1 mm.
- Granulométrie :  
PRB CRÉPOXANE M  $\approx$  1,5 mm.
- Extrait sec pondéral : 84 ± 2 %.

## MISE EN ŒUVRE

### PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Toute application de PRB CRÉPOXANE devra se faire sur des supports plans, secs, propres, sains et solides, dépourvus de toute pulvérulence ou trace d'huile de décoffrage.
- Pour les supports extérieurs n'assurant pas eux-mêmes leur imperméabilisation tels que maçonnerie brute (briques, parpaings) : réaliser un sous-enduit TRADITIONNEL ou monocouche. Laisser sécher au minimum 1 mois avant l'application du PRB CRÉPIFOND MINÉRAL G, du PRB CRÉPIFOND G ou du PRB CRÉPOXANE.
- Pour un béton ragréé, laisser sécher 1 mois minimum avant application du PRB CRÉPIFOND MINÉRAL G, du PRB CRÉPIFOND G ou du PRB CRÉPOXANE.
- Les arêtes supérieures des surfaces verticales doivent être protégées.
- Dans le cas de grandes surfaces pour éviter les risques de reprise, la surface à revêtir doit être partagée en panneaux de façon que l'application se fasse sur l'ensemble du panneau sans interruption.

### TRAVAUX PRÉPARATOIRES

- Tous les supports doivent être traités avec le régulateur de fond PRB CRÉPIFOND MINÉRAL G ou PRB CRÉPIFOND G dans la teinte de la Finition. Consommation moyenne du PRB CRÉPIFOND MINÉRAL G : 250 à 300 g/m<sup>2</sup> selon la porosité et l'aspect du support.
- Sur les supports absorbants ou farinants : Traiter préalablement avec un fixateur de fond PRB CRÉPIFOND S, à raison de 150 à 200 g/m<sup>2</sup>.

### APPLICATION

- PRB CRÉPOXANE est prêt à l'emploi.
- Remuer à faible vitesse avant application.
- En fonction des conditions climatiques (chaleur, vent) un ajout d'eau dans la limite de 2 % est possible pour améliorer la travaillabilité.
- Il s'applique à la lisseuse en acier inoxydable.

NB : Le nettoyage des outils se fait à l'eau froide.

### FINITION

L'aspect choisi est déterminé par l'outillage utilisé :

- Finition talochée : taloche plastique.
- Finition roulée : rouleau mousse alvéolée.
- Finition écrasée : elle se réalise sur un PRB CRÉPOXANE roulé, pour cela attendre le début de polymérisation (produit encore humide mais non collant), afin d'écraser les crêtes par un passage du haut vers le bas de la Taloche.

### Remarque :

Pour éviter un nuancage, il est conseillé d'utiliser une seule DLU de fabrication pour une même façade ou de terminer à des arrêts naturels.