



# Mapecoat I 24

## Peinture époxy bicomposant pour le revêtement antiacide des surfaces en béton



### DOMAINE D'APPLICATION

Protection des sols, réservoirs et conduites en béton destinés au contact avec des agents chimiques agressifs tels que les acides, les lessives et les hydrocarbures.

### Quelques exemples d'application

- Protection antiacide des conduites d'égouts.
- Revêtement protecteur des bassins d'épuration.
- Protection chimique et mécanique des sols industriels.
- Protection des bassins de récupération d'huiles et d'hydrocarbures.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

**Mapecoat I 24** est un vernis bicomposant à base de résines époxy et de colorants spéciaux à haut pouvoir couvrant, formulé dans les laboratoires de recherche MAPEI. Après séchage complet, **Mapecoat I 24** présente une bonne résistance aux acides, aux bases, aux sels, aux huiles, aux hydrocarbures et aux solvants, (voir tableau 1). **Mapecoat I 24** résiste au gel. Une variation de la teinte (jaunissement) peut être observée après une exposition prolongée aux U.V.

**Mapecoat I24** répond aux exigences de la Norme EN 1504-9 («Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton. Définitions, exigences, contrôle qualité et évaluation de la conformité. Principes généraux pour l'utilisation des produits et des systèmes») et des exigences requises par la norme EN 1504-2 («Systèmes de protection de la surface du béton»), pour la classe : produits pour la protection superficielle - revêtement (coating, C) - protection contre les risques de pénétration (protection against ingress, PI) + contrôle de l'humidité (moisture control, MC) + résistance physique (physical resistance

to chemicals RC) + augmentation de la résistivité (increasing resistivity by limiting moisture content IR).

### INDICATIONS IMPORTANTES

- Ne pas utiliser **Mapecoat I 24** sur des supports humides.
- Ne pas diluer **Mapecoat I 24** avec de l'eau ou des solvants.
- Ne pas appliquer **Mapecoat I 24** en cas de risque de pluie imminente.
- Ne pas appliquer **Mapecoat I24** sur des surfaces chaudes ou en plein soleil.
- Par temps chaud, avant de mélanger les deux composants, éviter de les exposer au soleil. Il est d'ailleurs conseillé de les conserver minimum 24 heures dans un local frais et sec.
- Ne pas appliquer **Mapecoat I 24** à des températures inférieures à + 5°C.
- Ne pas appliquer **Mapecoat I 24** sur supports friables et pulvérulents.
- Ne pas appliquer **Mapecoat I 24** sur des supports sujets à des remontées d'humidité (consulter notre service technique).

### MODE D'EMPLOI

#### Préparation du support

Les surfaces à traiter doivent être parfaitement propres, solides et sèches. Les parties mal adhérentes ou de faible cohésion seront éliminées, ainsi que toute substance pouvant nuire à l'adhérence, par un moyen adapté (sablage par exemple). Les fissures éventuelles seront traitées avec **Eporip** ou **Epojet**. Les réparations seront effectuées avec un produit de la gamme **Mapegrout** ou **Planitop**. Si nécessaire, les défauts de planéité ou d'aspect du support seront régularisés par l'application d'un ragréage adapté (**Mapefinish** par exemple).

## DONNÉES TECHNIQUES (valeurs types)

### DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

	composant A	composant B
Couleur :	blanc, gris ou neutre	transparent
Consistance :	pâte dense	fluide
Masse volumique apparente (g/cm <sup>3</sup> ) :	1,43	1,003
Viscosité (mPa-s) :	2 500 (arbre 5 - 20 tours/mn)	500 (arbre 2 - 50 tours/mn)

### DONNÉES D'APPLICATION (à + 23°C - 50 % H.R.)

Rapport de mélange A/B :	composant A : composant B = 4 : 1
Masse volumique A+B (kg/m <sup>3</sup> ) :	1300
Viscosité A+B (mPa-s) :	1500 (arbre 3 - 10 tours)
Couleur A+B :	blanc, gris (RAL 7001), neutre
Température d'application :	+ 5°C à + 30°C
Temps ouvert :	30-40 minutes
Temps de prise du film appliqué :	4-5 heures
Délai d'attente entre la première et la seconde passe :	6-24 heures
Temps de durcissement final :	3 jours

### Préparation

Les deux composants dont est constitué **Mapecoat I 24** doivent être mélangés. Verser le composant B (durcisseur) dans le composant A (résine) et malaxer jusqu'à complète homogénéité avec un malaxeur électrique à vitesse lente afin d'éviter la formation de bulles d'air. Veiller à bien mélanger la totalité des composants en insistant sur les bords et le fond du seau. Le produit étant prédosé, il est déconseillé d'effectuer des mélanges partiels. En effet, une erreur de dosage pourrait nuire au parfait durcissement de **Mapecoat I 24**.

**Mapecoat I 24** est disponible dans les coloris suivants : blanc, gris (RAL 7001) et neutre.

**Mapecoat I 24** neutre peut être teinté avec **Mapecolor Paste** durant la phase de préparation du produit. Pour chaque conditionnement de 5 kg, il faut ajouter 0,7 kg de colorant en pâte **Mapecolor Paste**.

### Application

**Mapecoat I 24** s'applique à la brosse, au rouleau en 2 passes. La seconde passe sera appliquée après séchage de la première (6 à 24 heures en fonction des conditions ambiantes). Les surfaces traitées seront

protégées de la pluie pendant les 12 premières heures. **Mapecoat I 24** peut être ouvert au passage piétonnier 24 heures (à + 20°C) après son application.

### Entretien

La surface peinte avec **Mapecoat I 24** est lavable à l'eau et aux détergents (il est conseillé d'effectuer un essai préalable étant donné la multitude de produits disponibles dans le commerce).

### Nettoyage

Le produit frais se nettoie à l'alcool.

### CONSOMMATION

De 400 à 600 g/m<sup>2</sup> par passe.

### CONDITIONNEMENT

Kits de 5 kg (comp. A 4 kg + comp. B 1 kg).

### STOCKAGE

**Mapecoat I 24** se conserve 24 mois en emballage d'origine, loin de toute source de chaleur et des flammes, dans un local tempéré à une température comprise entre + 5°C à + 30°C.

<b>RÉSISTANCE CHIMIQUE DE Mapecoat I 24</b>			
<b>PRODUITS CHIMIQUES</b>	<b>%</b>	<b>UTILISATION</b>	
		<b>CONTINUE</b>	<b>INTERMITTENTE</b>
<b>ACIDES</b>			
Acide acétique	2,5	+	+
Acide chlorhydrique	37	(+)	+
Acide chromique	20	-	-
Acide citrique	10	+	+
Acide formique	2,5	+	+
Acide lactique	2,5	+	+
Acide lactique	5	+	+
Acide lactique	10	+	+
Acide nitrique	25	-	(+)
Acide nitrique	50	-	-
Acide oléique	100	(+)	+
Acide phosphorique	50	+	+
Acide phosphorique	75	+	+
Acide sulfurique	1,5	+	+
Acide sulfurique	50	(+)	+
Acide sulfurique	96	-	-
Acide tannique	10	+	+
Acide tannique	10	+	+
Acide oxalique	10	+	+
<b>ALCALIS</b>			
Ammoniaque en solution	25	+	+
Soude caustique	50	+	+
Hypochlorite de sodium en solution (chlore actif 6,4 g/l)		+	+
<b>SOLUTIONS SATURÉES</b>			
Hyposulfite de sodium		+	+
Chlorure de calcium		+	+
Chlorure de fer		+	+
Chlorure de sodium		+	+
Chromate de sodium		+	+
Sucre		+	+
Sulfate d'aluminium		+	+
Potasse caustique	50	+	+
Eau oxygénée	1	+	+
Eau oxygénée	10	+	+
Bisulfite de sodium	10	+	+
<b>HUILES ET COMBUSTIBLES</b>			
Essence, carburants		+	+
Térébenthine		+	+
Gasoil		+	+
Huile de goudron		(+)	+
Huile d'olive		+	+
Huile combustible léger		+	+
Huile combustible lourd		+	+
Pétrole		+	+
<b>SOLVANTS</b>			
Ethylène glycol		+	+
Glycérine		+	+
Méthylglycol		-	-
Perchloréthylène		-	(+)
Tétrachlorure de carbone		(+)	+
Trichloréthylène		-	-
Chloroforme		-	-
Chlorure de méthylène		-	-
Tétrahydrofurane		-	-
Toluène		(+)	+
Sulfure de carbone		-	+
Essence dissolvante		+	+
Benzène		(+)	+
Trichloréthane		(+)	+
Xylène		(+)	+
+ RÉSISTANCE EXCELLENTE	(+) RÉSISTANCE BONNE	- RÉSISTANCE MEDIOCRE	

CARACTÉRISTIQUES FINALES RELATIVES A LA CERTIFICATION CE SELON EN 1504-2 TAB. ZA. 1D ET ZA. 1G (COATING C, PRINCIPES PI-MC-PR-RC-IR)			
Caractéristiques	Méthodes d'essai selon EN 1504	Exigences requises	Performances du produit
Résistance à l'abrasion (essai TABER) Note : sont acceptées également les méthodes d'essai pour systèmes de sols selon EN 13813	EN ISO 5470-1	Perte de poids $\leq 3000$ mg avec meule abrasive H22/rotation 1000 cycles/charge 1000 g	919 mg
Perméabilité au CO2	EN 1062-6 (Conditionnement selon prEN 1062-11)	Perméabilité au CO2 $S_D > 50$ m	SD 1255 m
Perméabilité à la vapeur d'eau	EN ISO 7783-1-2	Classe I : $S_D > 5$ m (perméable à la vapeur d'eau) Classe II : $5 \text{ m} \leq S_D \leq 50$ m (non perméable à la vapeur d'eau)	Classe III
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	EN 1062-3	$W < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$	$0,02 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
Résistance au choc thermique (1x)	EN 13687-5	$\geq 2$ MPa	3,5 MPa
Résistance aux attaques chimiques sévères Classe I : 3 jours sans pression Classe II : 28 jours sans pression Classe III : 28 jours avec pression Il est conseillé d'utiliser des liquides d'essai des 20 classes indiquées dans la norme EN 13529 couvrant tous les types d'agents chimiques communs. D'autres liquides d'essais peuvent être convenus entre les parties intéressées	EN 13529	Réduction de la dureté inférieure à 50% mesurée selon la méthode Buchholz, EN ISO 2815 ou la méthode Shore EN ISO 868, 24 h après avoir enlevé le revêtement immergé dans le liquide d'essai	Aucune altération  Bulles avec acide acétique 10% à 28 jours
Résistance au choc mesurée sur échantillon de béton revêtu MC (0,40) selon EN 1766. Note : l'épaisseur et la charge de l'impact prévu influencent le choix de la classe.	EN ISO 6272-1	Après la charge aucune fissure ni délaminage Classe I : $\geq 4$ Nm Classe II : $\geq 10$ Nm Classe III : $\geq 20$ Nm	Classe I
Essai d'adhérence par traction directe. Support de référence : MC (0,40) comme spécifié dans la norme EN 1766, maturation : 28 jours pour les systèmes mono-composants contenant du béton et les systèmes PCC 7 jours pour les systèmes à base de résine réactive	EN 1542	Moyenne (N/mm <sup>2</sup> ) Fissuration ou système flexibles sans trafic : $\geq 0,8$ (0,5)b) Avec trafic : $\geq 1,5$ (1,0)b) Systèmes rigides sans trafic : $\geq 1,0$ (0,7)b) Avec trafic : $\geq 2,0$ (1,0)b)	3,89 MPa
Réaction au feu après application	EN13501-1	Euroclasses	E <sub>fl</sub>

### INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

Pour les précautions d'emploi, consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur le site Internet [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

**AVERTISSEMENT :** les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Les conditions de mise en œuvre sur chantier pouvant varier, il est conseillé à l'utilisateur de vérifier si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. L'utilisateur sera par conséquent toujours lui-même responsable de l'utilisation du produit. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné.

### MENTION LÉGALE

*Le contenu de la présente Fiche de données Techniques (FT) peut être reproduit dans un autre document, mais le document qui en résulte ne peut en aucun cas remplacer ou compléter la FT en vigueur au moment de l'application ou de la mise en œuvre du produit MAPEI. La FT la plus récente peut être téléchargée à partir de notre site web [www.mapei.com](http://www.mapei.com). MAPEI DÉGAGE TOUTE RESPONSABILITÉ EN CAS DE MODIFICATION DU TEXTE OU DES CONDITIONS D'UTILISATION CONTENUES DANS CETTE FT OU SES DÉRIVÉS.*

**Toutes les références relatives à ce produit sont disponibles sur demande et sur le site [www.mapei.fr](http://www.mapei.fr) ou [www.mapei.com](http://www.mapei.com)**

**Mapecoat I 24**



La reproduction intégrale ou partielle des textes, des photos et illustrations de ce document, faite sans l'autorisation de Mapei, est illicite et constitue une contrefaçon

**330-02-2018 (FRXF)**