

2620 : Pompe d'épreuve manuelle

Les + produit :

Brevet EA85 anti-calcaire : pour éviter les blocages liés aux eaux trop calcaires.

Simple d'utilisation : pomper, tester et purger avec un seul bouton.

Compacte : très faible encombrement.



Description

4 modèles de pompes pour réaliser vos tests d'étanchéité (pour essai d'étanchéité des installations d'eau - sanitaire, chauffage central individuel...).

Système breveté Virax EA85 anti-calcaire : prévient les blocages dus aux eaux calcaires, ou autres dépôts, de la bille dans le piston (modèles 50 bar uniquement).

Réservoir plastique résistant aux chocs et léger (maximum : 4,3 kg).

Résultat précis avec un manomètre de classe 1.6. Lecture plus facile avec graduation 1 bar.

Flexible hydraulique haute pression (1,5 m) : mise en oeuvre plus pratique.

Crépine (filtre) en nylon à l'aspiration **ne laissant pas passer les particules** d'un diamètre supérieur à 0,1 mm : protège la mécanique de la pompe et l'installation du client contre les corps étrangers.

Levier ergonomique Soft Touch® pour travailler confortablement. Facilement transportable grâce à un mécanisme de blocage pour le levier.

Liquides acceptés : eau, rinçage obligatoire après utilisation pour Glycol et huile.

Pompe d'épreuve Connect 5L 50Bar :

Application Pompe d'épreuve disponible sur Android/iOS pour :

- Suivre l'évolution de la pression en temps réel
- Enregistrer l'évolution de la pression sur 24h.
- Rédiger et transférer un rapport d'intervention



Références

Ref	Désignation	Pression bar	Raccordement "	Capacité réservoir L	kg
-----	-------------	--------------	----------------	----------------------	----

Ref	Désignation	Pression bar	Raccordement "	Capacité réservoir L	kg
262036	Pompe d'épreuve compacte Connect	50	1/2 - 3/8	5	3,750
262035	Pompe d'épreuve compacte	50	1/2 - 3/8	5	3,650
262015	Pompe d'épreuve grand volume	50	1/2 - 3/8	10	4,100
262005	Pompe d'épreuve haute pression	100	1/2 - 3/8	10	4,290

