

Fiche technique

EGGER Stratifié PerfectSense Topmatt



Descriptif produit

Dénomination :	Stratifiés PerfectSense Topmatt EGGER
Descriptif :	stratifié décoratif laqué UV
Type de stratifié ¹⁾ :	HGS (Stratifié Standard, usage Général Horizontal)
Épaisseurs standard - feuille :	0,60 et 0,80 mm
Épaisseurs standard - rouleau :	0,60 mm
Dimensions standard :	3050 x 1310 mm; également accessible en 2800 x 1310 et 2464 x 1245 mm (4' x 8')
Largeur maximale :	1310 mm
Largeurs standard :	950, 1020, 1245 et 1310 mm
Longueur maximale :	4100 mm
Longueurs standard :	2464, 2800, 3050 et 4100 mm
Longueur rouleau:	200 et 400 m
Diamètre intérieur du rouleau :	150 mm
Film de protection :	oui

¹⁾ classement selon la norme EN 438-3

Disponibilité

Les stratifiés PerfectSense Topmatt EGGER en 0,8 mm d'épaisseur font partie de l'offre de la Collection & Services EGGER. Une sélection de décors est tenue sur stock et accessible à l'unité dans les conditions spécifiées dans les niveaux de services de chaque pays. Les stratifiés PerfectSense Topmatt en épaisseur 0,6 mm sont accessibles uniquement sur commande à partir de 260 m².

Caractéristiques techniques

Les stratifiés composés d'une surface laquée ne sont à ce jour pas pris en considération dans la norme EN 438. Toutefois, conformément aux résultats des tests de la norme EN 438-3, les stratifiés PerfectSense Topmatt de EGGER peuvent être classés stratifiés HGS (« Horizontal General-purpose Standard »). Les stratifiés de classe HGS peuvent être utilisés pour des applications horizontales mais ne sont pas postformables.

Caractéristique	Norme d'essai	Unité ou caractéristique	Valeur
Épaisseur	EN 438-2	mm	± 0,10
Longueur ¹⁾ et largeur ^b	EN 438-2	mm	+10/-0
Planéité ^a	EN 438-2	mm/m (max.)	60
Résistance de la surface à l'abrasion	EN 438-2	Nombre de tours (min.) Point initial	150
Résistance aux chocs d'une bille de petit diamètre	EN 438-2	N (min) Épaisseur nominale 0,60 mm Épaisseur nominale 0,80 mm	≥ 15 ≥ 20
Résistance aux rayures	EN 438-2	Degré	≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau	EN 438-2	Degré (min.)	4
Résistance à la chaleur sèche (160 °C)	EN 438-2	Degré (min.)	4
Stabilité dimensionnelle à haute température	EN 438-2	% max. L ^a T ^b	0,55 1,05
Résistance à la chaleur humide (100 °C)	EN 438-2	Degré (min.)	4
Résistance aux taches	EN 438-2	Degré (min.) Groupe 1 et 2 Groupe 3	5 4
Stabilité à la lumière [lampe à arc au xénon]	EN 438-2	Échelle de gris	4 à 5
Essai de quadrillage (adhérence)	EN ISO 2409	Échelle	0-1
Degré de brillance (60°)	EN ISO 2813	GU	3 ± 2

¹⁾ La tolérance en longueur ne concerne pas les stratifiés au rouleau.

^a Sous réserve que les conditions de stockage préconisées par EGGGER soient respectées

^b Pour la tolérance dimensionnelle des éléments recoupés, consulter Egger

L^a = dans le sens de la longueur (sens de fil) des fibres krafts/papiers du stratifié (généralement dans le sens le plus long d'une feuille entière de stratifié).

T^b = dans le sens de la largeur (perpendiculaire au sens de fil) des fibres krafts/papiers du stratifié.

Indications techniques

La finition extramate PerfectSense Topmatt correspond à un laquage UV haut de gamme avec une propriété anti-traces de doigts. Les micro-rayures et traces d'usure sont davantage perceptibles sur des surfaces parfaitement lisses que sur des surfaces même légèrement structurées. Ce phénomène est davantage visible avec des décors unis et imprimés moyens à foncés qu'avec des décors clairs. Il ne s'agit pas d'une altération fonctionnelle de la surface, mais d'une altération basée sur des aspects visuels.

La surface laquée du stratifié PerfectSense Topmatt peut présenter une différence de teinte par rapport à d'autres produits EGGGER de même référence. « Il n'est pas possible de garantir un coordonné couleur parfaitement identique entre le panneau mélaminé Eurodekor, le panneau laqué PerfectSense et le stratifié EGGGER. »

La surface des stratifiés PerfectSense Topmatt est revêtue d'un film de protection pour la protéger pendant leur transport et leur mise en œuvre. Le film de protection ne doit être retiré qu'une fois la mise en œuvre du produit effectuée, au plus tard 6 mois après la date de livraison, afin de pouvoir garantir l'absence de tout résidu après l'enlèvement du film. Les produits, même protégé par un film, ne doivent pas être exposés directement aux rayons du soleil (rayons UV).

Pour des informations plus détaillées consultez la fiche technique « Stratifiés EGGGER avec film de protection ».

Entretien et nettoyage

En raison de leur surface résistante, hygiénique et étanche, les stratifiés EGGER PerfectSense Topmatt ne nécessitent aucun entretien particulier. Leur surface est facile à nettoyer. Attention : éviter les nettoyeurs sanitaires et les produits nettoyants contenant des éléments abrasifs, car ils sont susceptibles d'entraîner des modifications du degré de brillance et des rayures. De même, les produits rénovateurs, lustrant ou nourrissant, tels que ceux utilisés dans les nettoyeurs pour plastiques, entraînent également des modifications du degré de brillance et déposent une couche qui doit être éliminée de la surface sans laisser de traces afin de conserver les propriétés anti-traces de doigts.

Pour de plus amples informations, consulter la fiche « Conseils d'entretien et d'utilisation des surfaces de produits EGGER ».

Documentation complémentaire / Informations produit

Pour toute information complémentaire, consulter la documentation citée ci-dessous :

- « Recommandations de mise en œuvre des stratifiés EGGER »
- Fiche technique « Stratifiés EGGER avec film de protection »
- « Conseils d'entretien et d'utilisation des surfaces de produits EGGER »

Note :

Cette fiche de données techniques repose sur nos expériences et connaissances accumulées à ce jour. Du fait de l'évolution continue des normes et des documents légaux, certains paramètres techniques peuvent évoluer. Le contenu de cette fiche de données techniques ne peut donc servir de garantie sur les caractéristiques des produits ou l'aptitude à certains types d'utilisation. Sous réserve d'éventuelles modifications et d'erreurs d'impression.