

Fiche technique

Stratifiés Egger



Descriptif du produit

Les stratifiés EGGER sont des stratifiés décoratifs à base de résines thermodurcissables. Ils sont composés de plusieurs couches de papiers pressées entre elles, avec une feuille décorative imprégnée de résine mélamine en surface et un ou plusieurs papiers imprégnés de résine phénolique au cœur.

Domaines d'application

Les stratifiés EGGER s'utilisent en agencement intérieur pour le recouvrement de surfaces moyennement à fortement sollicitées : plans de travail, éléments de façades, crédences, plateaux de bureaux, portes, banques d'accueil, agencement en magasins, stand, agencement intérieur courbe...

Disponibilité

Pour les décors issus de la **Collection & Services EGGER**, les stratifiés sont tenus sur stock à partir d'une feuille. La liste des décors disponibles est à consulter dans le « Niveaux de services ».

Epaisseur nominale	Dimensions standards
0,80 mm	3050 x 1310 mm (cas particuliers : 2800 x 1310 mm)
0,80 mm	2150 x 1020 / 950 mm *
0,60 mm	Découpe à la longueur de 2000 à 5610 x 1310 *

* sur une sélection de décors et structures associées

Aperçu des autres faisabilités sur commande

En fonction de leur épaisseur, les stratifiés peuvent être livrés à la feuille ou en rouleau.

Epaisseur nominale - Livraison à la feuille	0,40 à 1,20 mm
Epaisseur nominale - Livraison au rouleau	0,40 à 0,60 mm
Largeur maximale	1310 mm
Longueur maximale	5600 mm

Longueur minimum	800 mm
Longueur du rouleau	200 et 400 m
Diamètre intérieur du rouleau	150 mm
Autres largeurs	Sur demande
Quantité minimum	260 m ²

Caractéristiques techniques

Conformément à la norme NF EN 438-3, les stratifiés EGGER classiques peuvent être classés comme stratifiés HGP (Horizontal General-purpose Postforming, soit "Postformable, pour utilisation Générale Horizontale »). La classification HGP confirme l'aptitude du stratifié pour les usages en horizontal et pour le postformage.

Propriétés	Norme d'essai	Unité ou caractéristique	Valeur
Épaisseur	EN 438-2	mm	±0,10 pour les épaisseurs nominales ≤ 0,80 mm ±0,15 pour les épaisseurs nominales > 1,00 mm
Longueur ¹⁾ et largeur ^b	EN 438-2	mm	+10/-0
Planéité ^a	EN 438-2	mm/m (max.)	60
Résistance de la surface à l'abrasion	EN 438-2	Nombre de tours (min.) Point initial	150
Résistance au choc d'une bille de petit diamètre	EN 438-2	N (min)	≥ 20 pour épaisseurs nominales 0,60 et 0,80 mm ≥ 25 pour épaisseurs nominales 1,00 et 1,20 mm ≥ 15 pour épaisseur nominale 0,40 mm
Résistance aux rayures	EN 438-2	Degré (min.) Surfaces lisses Surfaces structurées	2 3
Résistance à la vapeur d'eau	EN 438-2	Degré (min.) Surfaces brillantes Autres surfaces	3 4
Résistance à la chaleur sèche (160 °C)	EN 438-2	Degré (min.) Surfaces brillantes Autres surfaces	3 4
Stabilité dimensionnelle à haute température	EN 438-2	% max. L ^a T ^b	0,55 1,05
Résistance à la chaleur humide (100 °C)	EN 438-2	Degré (min.) Surfaces brillantes	3

		Autres surfaces	4
Résistances aux taches	EN 438-2	Degré (min.) Groupe 1 et 2 Groupe 3	5 4
Stabilité à la lumière (lampe à arc au xénon)	EN 438-2	Echelle de gris	4 à 5
Aptitude au postformage	EN 438-2	mm (rayon) L ^a T ^b	≤ 10 x épaisseur nominale du stratifié ≤ 20 x épaisseur nominale du stratifié

¹⁾ La tolérance en longueur ne concerne pas les stratifiés au rouleau.

^a Sous réserve que les conditions de stockage préconisées par EGGER soient respectées

^b Pour la tolérance dimensionnelle des éléments recoupés, consulter Egger

L^a = dans le sens de la longueur (sens de fil) des fibres krafts/papiers du stratifié (généralement dans le sens le plus long d'une feuille entière de stratifié).

T^b = dans le sens de la largeur (perpendiculaire au sens de fil) des fibres krafts/papiers du stratifié.

L^a = Axe de flexion parallèle au sens de fil du kraft/papier du stratifié (généralement parallèle au sens de ponçage).

T^b = Axe de flexion perpendiculaire au sens de fil du kraft/papier du stratifié.

Les stratifiés avec décors contenant des encres perlescentes, nacrées ou métallisées seront classés ATP (Stratifié perlescent (A), mince < 2 mm (T), postformable (P) selon la norme EN 438-8. Ceux avec une finition de surface brillante (structure HG) seront classés HGS (Stratifié Standard, usage Général Horizontal) selon la norme EN 438-3.

Informations complémentaires

Certification MED

Les stratifiés EGGER d'épaisseur 0,60 et 0,80 mm répondent aux exigences de la Directive de l'Équipement Maritime (Marine Equipment Directive). La qualité MED attestée par un certificat Lloyd permet l'utilisation du stratifié en construction navale.

Classification selon le décret N° 2011-321 du 23 mars 2011

Depuis le 1er janvier 2012, les produits de construction et de décoration sont munis d'une étiquette qui indique, de manière simple et lisible, leur niveau d'émission en polluants volatils, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Produit	Étiquetage Environnemental *
Stratifié EGGER	

* Réglementation française. Seuls les produits à destination du marché français sont étiquetés.

Stockage / Mise en œuvre

Pour plus d'informations sur le stockage et la mise en œuvre, se reporter aux "Recommandations de mise en œuvre Stratifiés EGGER".

Entretien

En raison de leur surface résistante, hygiénique et étanche, les stratifiés EGGER ne nécessitent aucun entretien particulier. Leur surface est facile à nettoyer y compris pour les structures de surface profondes. Attention : éviter les nettoyeurs sanitaires et les produits nettoyants contenant des éléments abrasifs, car ils sont susceptibles d'entraîner des modifications du degré de brillance et des rayures.

Pour de plus amples informations, consulter la fiche « Conseils d'entretien et d'utilisation des stratifiés EGGER ».

Documentation complémentaire / Informations produit

Pour toute information complémentaire, consulter la documentation citée ci-dessous :

- « Recommandations de mise en œuvre stratifiés EGGER »
- Fiche technique « Stratifiés EGGER avec décor perlescent »
- Fiche technique « Stratifiés EGGER avec film de protection »
- Fiche technique « Stratifiés EGGER surface haute brillante-HG »
- Fiche technique « Stratifiés EGGER structures de surface »
- Fiche technique « Résistance aux produits chimiques des stratifiés EGGER »
- Fiche technique « Conseils d'entretien et d'utilisation des stratifiés EGGER »

Note:

Cette fiche de données techniques repose sur nos expériences et connaissances accumulées à ce jour. Elles s'appuient sur l'expérience pratique et des essais effectués en interne. Du fait de l'évolution continue des normes et des documents légaux, certains paramètres techniques peuvent évoluer. Le contenu de cette fiche de données techniques ne peut donc servir de garantie sur les caractéristiques des produits ou l'aptitude à certains types d'utilisation. Sous réserve d'éventuelles modifications et d'erreurs d'impression.