

PRB MORTIER DE MONTAGE M10 R&D

MORTIER DE MONTAGE ÉCO CONÇU PRÊT À L'EMPLOI



PRB MORTIER DE MONTAGE M10 R&D
MORTIERS ET BÉTONS - MAÇONNERIE : MORTIERS

Les de PRB MORTIER DE MONTAGE M10 R&D

-  Empreinte carbone réduite de 69 % *
-  Sans ciment
-  Pour montage, des maçonneries de parpaings et de briques, de pierres naturelles
-  Gain de temps (suppression de l'approvisionnement des matières premières)
-  Formule spéciale maçon



0275871292021



EN 998-2
Type G cat M10



*Calcul réalisé en comparaison d'un produit de la même catégorie et sur une même unité fonctionnelle et une même durée de vie de référence (consulter la FDES sur le site INIES).

DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- PRB MORTIER DE MONTAGE M10 R&D est utilisé pour le montage d'éléments de maçonnerie pour murs intérieurs et extérieur à joints épais.
- DTU20.1
- Classes d'exposition : MX1-MX2-MX3-MX4-MX5

SUPPORTS ADMISSIBLES

- Blocs d'agglomérés béton (parpaings) NF EN 771-3.
- Éléments en briques NF EN 771-1.
- Éléments en pierres naturelles dures NFB 10-601
- Autres supports et autres utilisations (nous consulter).

SUPPORTS INTERDITS

- Tous produits à base de Gypse (Plâtre).
- Peintures, R.P.E.
- Bois.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 10°C et 35°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Système liant sans ciment.
- Charges siliceuses.
- Adjuvants spécifiques.

PRODUITS

POUDRE :

- Granulométrie maxi : 4 mm.
- Taux de gâchage : 11 à 14 %.

PÂTE :

- Densité pâte : $2 \pm 0,1$ t/m³.
- pH (alcalin) : $12,5 \pm 0,5$.
- Début de prise à 23°C et 50 % d'humidité résiduelle (heures) : 4 h 30.
- Durée Pratique d'Utilisation (DPU) : 1 h 30 environ à 20°C.

PERFORMANCE DE L'ENDUIT À L'ÉTAT DURCI :

- Densité : $2,0 \pm 0,2$ t/m³.
- Retrait : < 0,8 mm/m.

PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-2 MORTIER INDUSTRIEL DE TYPE G DESTINÉ À ÊTRE UTILISÉ DANS DES CONDITIONS EXTÉRIEURES SOUMISES À DES EXIGENCES STRUCTURELLES :

- Résistance en compression : Catégorie M 10.
- Teneur en chlorure : $\leq 0,1$ %.
- Perméabilité à la vapeur d'eau : μ 15/35.
- Conductivité thermique (λ , 10, sec) : $\approx 1,28$ W/mK (valeur tabulée).
- Absorption d'eau : $C \leq 0,5$ kg/m².min^{0,5}.
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (M0).

- Durabilité (résistant au gel et dégel) : Évaluation reposant sur les dispositions en vigueur sur le lieu prévu d'utilisation du mortier.

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les éléments de maçonnerie seront propres, cohésifs et exempts de tous résidus ou autres pouvant nuire à leur bonne adhérence.
- Les éléments de maçonnerie ne devront pas ressuer l'humidité.

PRÉPARATION DU MORTIER

- Il peut se faire manuellement ou mécaniquement.
- Afin d'obtenir un mélange homogène, il est préférable de le mélanger à la bétonnière ou au malaxeur.
- Le dosage en eau est de 2,75 à 3,5 litres par sac de 25 kg et est à ajuster en fonction des conditions climatiques et de la consistance du mortier pour une pose correcte des matériaux sans écraser le joint.

APPLICATION EN MORTIER DE MONTAGE

- L'application peut être manuelle ou mécanique, sur toute la surface du matériau ou par boudins (2 externes et 1 intérieur).
- L'épaisseur du joint après pose, doit être de 10 à 15 mm en joint horizontal.
- Le joint vertical sera sec ou rempli selon les recommandations du NF DTU 20.1 (sismique).

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.
- Un excès d'eau nuit aux résistances mécaniques.