

# FAÇADES

## FAÇADES NEUVES

- ENDUIT MONOCOUCHE SEMI-ALLÉGÉ GRAIN FIN ULTRA BLANC



### LES + PRODUIT

- ▶ Enduit ultra blanc et lumineux
- ▶ Finitions : gratté fin
- ▶ Réactif, résistant, adapté aux bord de mer
- ▶ Convient en parois enterrées

### DOSAGE EN EAU

- ▶ 6 à 6,8 litres par sac de 25 kg

### CONSUMMATION

- ▶ 1,6 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur

### DOCUMENT DE RÉFÉRENCE

- ▶ EN 998-1
- ▶ NF DTU 26.1

### CONDITIONNEMENT

- ▶ Sac de 25 kg
- ▶ Palette de 48 sacs (1 200 kg)

### CONSERVATION

- ▶ 12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité

### GARANTIE

- ▶ R.C. Fabricant

**ASSISTANCE TECHNIQUE** : ParexGroup SAS assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

**0 826 08 68 78** Service 0,15 € / min + prix appel

### DOCUMENTATION TECHNIQUE - Octobre 2022

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur [parexlanko.com](http://parexlanko.com).

**PAREXGROUP SAS** 19 place de la Résistance - CS 50053  
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tel. (33) 01 41 17 20 00

PAREXLANKO est une marque du groupe Sika.

# PAREXLANKO

# MONOBLANC DE BLANC



### DESCRIPTION

- Enduit monocouche semi-allégé OC2 haute dureté pour l'imperméabilisation et la décoration des parois verticales extérieures et intérieures en maçonnerie et béton.
- **MONOBLANC DE BLANC**<sup>(1)</sup> convient en parois enterrées.
- Finitions : gratté fin, taloché (petites surfaces de type bandeau ou encadrement).

### DOMAINE D'APPLICATION

#### ■ SUPPORTS ADMISSIBLES

- Maçonneries de classes Rt2, Rt3 conformes au NF DTU 20.1
- Murs de béton banché conformes au NF DTU 23.1
- Corps d'enduit et sous-enduit classés CSIII minimum conformes au NF DTU 26.1

#### ■ LIMITES D'EMPLOI

- Ce produit ne peut être utilisé sur :
  - Supports exposés inclinés de plus de 10° par rapport à la verticale.

### CARACTÉRISTIQUES

- **Composition** : ciment, chaux aérienne, sables, charges légères et adjuvants spécifiques
- **Granulométrie** : 0-1,6 mm
- **Teinte** : blanc lumineux

### PERFORMANCES

- **Type** : OC2
- **Résistance à la compression** : CS III
- **Absorption d'eau par capillarité** : Wc2
- **Réaction au feu** : A1
- **Perméabilité à la vapeur d'eau** :  $\mu \leq 20^{**}$
- **Valeur Sd**  $\leq 0,20$  m (pour une épaisseur de 10 mm)

### MISE EN ŒUVRE

#### ■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Sains, propres, dépoussiérés.
- Éliminer toutes les traces de plâtre, de peinture...

- La planimétrie et l'aplomb des supports seront conformes aux exigences du NF DTU 26.1.

**Consulter « Préparation des supports avant application des enduits » page 24.**

#### ■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- **Dosage en eau** : 6 à 6,8 litres par sac de 25 kg
- **Temps de mélange machine** : 5 min
- **Temps de mélange bétonnière** : 5 min
- En période hivernale, possibilité d'utiliser l'accélérateur de prise **MONACCEL PLUS**<sup>\*</sup>.
- **Pour la finition taloché** :
  - L'ajout d'adjuvant **MONACCEL PLUS**<sup>\*</sup> ou tout autre accélérateur est interdit.
  - L'ajout d'adjuvant **FIXOPIERRE**<sup>\*</sup> est autorisé uniquement dans la 1<sup>ère</sup> passe.

#### ■ MATÉRIEL

##### Machine à projeter

- Pression pompe : 10 - 12 bars (eau)
- Respecter le volume de remplissage de la machine.
- Projection, utiliser une buse de diamètre 12.

##### Bétonnière

##### Pot de projection

- Compresseur de capacité mini 60 m<sup>3</sup>/h
- Pression air de 4 à 6 bars

#### ■ APPLICATION DU PRODUIT

**Consulter « Application des enduits monocouches et de parements » pages 24-27.**

- La finition taloché peut présenter des variations d'aspect (état de surface et nuance de teintes) et entraîner un faïençage de surface de l'enduit sans conséquence sur sa durabilité.

### CONSUMMATION

- 1,6 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur selon les supports

\* Voir la Fiche Technique du produit. \*\* Coefficient de perméabilité à la vapeur d'eau de l'enduit.

(1) Produit uniquement disponible sur les sites de Portet-sur-Garonne (U31) et Paviers (U37)

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Produit destiné aux professionnels.
- L'emploi et la mise en œuvre de **MONOBLANC DE BLANC** relèvent des dispositions du NF DTU 26.1 et de la présente Fiche Technique.
- En présence de lots de fabrication de dates différentes, il est nécessaire de mixer les lots pour éviter les éventuels nuancages.
- Avant application, humidifier le support.
- Ne pas appliquer sur supports gelés et en cas de risque de gel.
- Températures minimales d'application : + 5°C.
- Sur les façades exposées au rayonnement solaire et/ou ventées, prendre des dispositions particulières (protection, humidification, ...).
- Porter des équipements de protection individuelle : gants, vêtements adaptés et lunettes de protection.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

# APPLICATION DES ENDUITS MONOCOUCHE ET DE PAREMENTS

## NOTIONS RÉGLEMENTAIRES

### ■ MAÇONNERIE HOMOGÈNE

• Maçonnerie constituée de matériaux et éléments de maçonnerie homogène, de même nature, en particulier pour leur cohésion ou résistance au cisaillement, d'absorption régulière qui conditionnent la compatibilité mécanique des enduits (cf. NF DTU 20.1).

### ■ MAÇONNERIE HÉTÉROGÈNE

**C'est une maçonnerie «non homogène»**

• Hétérogénéité généralisée : maçonnerie montée à joints très épais (supérieurs à 15 mm, aux tolérances définies par la norme NF DTU 20.1 et/ou composée de matériaux différents.

• Hétérogénéité ponctuelle : maçonnerie comportant localement des éléments tels que poteaux ou linteaux en béton et chaînages.

### ■ RÉALISATION DES ARÊTES

• La pose de cornières d'angle métalliques est obligatoire si l'enduit est classé CSI ou CSII

PLANÉITÉ DES SUPPORTS						
PLANÉITÉ	Maçonnerie de petits éléments (NF DTU 20.1)		Ouvrages en béton (NF DTU 20.1)		Maçonnerie béton cellulaire (NF DTU 20.1)	
	Soignée	Courante	Soignée	Courante	Soignée	Courante
Tolérance sous la règle de 2 m	1 cm	1,5 cm	0,5 cm	0,7 cm	0,5 cm	0,7 cm
Tolérance sous le réglelet de 20 cm	0,7 cm	1 cm	0,2 cm	0,2 cm	0,2 cm	0,5 cm

PLANÉITÉ DES ENDUITS		
PLANÉITÉ	Enduit soigné	Enduit courant
Tolérance sous la règle de 2 m	0,5 cm	1 cm

## TABLEAU DES APPLICATIONS ET DES ÉPAISSEURS D'ENDUITS POUR LES FINITIONS : GRATTÉES, RUSTIQUES ET RUSTIQUES ÉCRASÉES

		APPLICATION EN IMPERMÉABILISATION			
		Blocs Rt3	Blocs Rt2	Briques Rt2 ou Rt3	Blocs Rt1 et Béton cellulaire
		Enduits OC1, OC2 ou OC3	Enduits OC1 ou OC2	Enduits OC1 ou OC2	Enduits OC1
FINITION	ÉTAT DU SUPPORT	Épaisseur maximale de l'enduit : 25 mm (y compris modénatures)			Épaisseur maximale de l'enduit : 20 mm (y compris modénatures)
Grattée	Maçonnerie soignée et homogène	Une passe d'enduit de 12 à 15 mm avec un recouvrement minimal de 10 mm en tout point après grattage			
	Maçonnerie courante homogène ou hétérogène	1 1 <sup>ère</sup> passe d'enduit d'environ 8 mm 2 2 <sup>ème</sup> passe d'enduit d'une épaisseur n'excédant pas la 1 <sup>ère</sup> L'épaisseur totale doit assurer un recouvrement de 10 mm en tout point après grattage	-		
Rustique et Rustique-écrasée	Maçonnerie soignée et homogène	1 1 <sup>ère</sup> passe d'enduit de 10 mm minimum en tout point 2 Après raffermissement, projeter la passe de grain décoratif			
	Maçonnerie courante homogène ou hétérogène	1 1 <sup>ère</sup> passe d'enduit de 10 mm minimum en tout point 2 Après raffermissement, projeter la passe de grain décoratif			

## PRÉPARATION DES SUPPORTS AVANT APPLICATION DES ENDUITS

	Blocs Rt2 ou Rt3	Briques Rt2 ou Rt3	Blocs Rt1 + Béton cellulaire	Béton	Maçonnerie enduite*
Supports d'absorption courante	Par temps chaud et/ou venteux • Humidifier le support la veille et avant l'application • Dans tous les cas, le support doit être ressuyé	• Humidifier le support au moins 1/2 h avant l'application de l'enduit • Renouveler cette opération à l'avancement	-	-	Par temps chaud et/ou venteux • Humidifier la veille et avant l'application • Dans tous les cas, le support doit être ressuyé
Supports très absorbants	-	• En toute saison, humidifier le support moins d'1/2 h avant application de l'enduit et renouveler cette opération à l'avancement ou • Appliquer 1 h minimum avant la projection de l'enduit un régulateur de porosité (1 vol. de FIXOPIERRE pour 5 vol. d'eau par exemple)	• Appliquer 1 h minimum avant la projection un bouche-pore : FIXOPIERRE dilué à 1 vol pour 4 vol d'eau ou 751 LANKO LATEX dilué à 1 vol pour 4 vol d'eau	-	• En toute saison, humidifier le support moins d'1/2 h avant application de l'enduit et renouveler cette opération à l'avancement ou • Appliquer 1 h minimum avant la projection de l'enduit un régulateur de porosité (1 vol. de FIXOPIERRE pour 5 vol. d'eau par exemple) • La dilution est adaptée en fonction de la porosité
Supports peu ou pas absorbants	-	-	1 <sup>ère</sup> solution • Appliquer le gobetis d'accrochage MICRO-GOBETIS 3000 2 <sup>ème</sup> solution • Réaliser un gobetis adjuvanté avec FIXOPIERRE (0,5 l/sac) • Pour une finition talochée, seule la 2 <sup>ème</sup> solution est admise	-	• Humidifier le support • Réaliser un gobetis adjuvanté avec FIXOPIERRE (0,5 l/sac)

\*Si sous-enduit de type OC : au delà de 72 heures obligation de réaliser un gobetis adjuvanté de FIXOPIERRE (à l'exception du MONOMAX SE).

## APPLICATION EN DÉCORATION

		Béton banché	Maçonnerie enduite
		Enduits OC1, OC2 ou OC3	Enduits OC1 ou OC2 Enduits de finition de résistance mécanique ≤ à l'enduit existant
FINITION	ÉTAT DU SUPPORT	Épaisseur maximale de l'enduit = 15 mm (y compris modénatures)	
		L'épaisseur de l'enduit de finition doit être < à celle de l'enduit existant	
Grattée	Béton ou maçonnerie enduite soignée	• Une passe d'enduit assurant une épaisseur totale de 5 à 10 mm maximum après grattage	
	Béton ou maçonnerie enduite courante	• Une passe d'enduit assurant une épaisseur totale de 7 à 15 mm maximum après grattage	
Rustique et Rustique-écrasée	Béton ou maçonnerie enduite soignée	1 Une passe d'enduit lissé de 5 à 8 mm 2 Après raffermissement, projeter la passe de grain décoratif	1 Une passe d'enduit lissé de 5 à 8 mm 2 Après raffermissement, projeter la passe de grain décoratif
	Béton ou maçonnerie enduite courante	1 Une passe d'enduit lissé de 7 à 10 mm 2 Après raffermissement, projeter la passe de grain décoratif	

# APPLICATION DES ENDUITS MONOCOUCHE ET DE PAREMENTS

**TABLEAU DES APPLICATIONS ET DES ÉPAISSEURS D'ENDUITS POUR LA FINITION TALOCHÉE OU LISSÉE-TRUELLE**

		APPLICATION EN IMPERMÉABILISATION			
		Blocs Rt3	Blocs Rt2	Briques Rt2 ou Rt3	Blocs Rt1 et Béton cellulaire
		Enduits OC1, OC2 ou OC3	Enduits OC1 ou OC2	Enduits OC1 ou OC2	Enduits OC1
FINITION	ÉTAT DU SUPPORT	Épaisseur maximale de l'enduit : 25 mm (y compris modénature)			Épaisseur maximale de l'enduit : 20 mm (y compris modénature)
Talochée ou Lissée-truelle	Maçonnerie soignée ou courante	Pour ces supports et cette finition, l'utilisation des enduits monocouches classiques est limitée à des petites surfaces du type bandeau ou encadrement. Pour réaliser cette finition en grande surface,			
		<p><b>Solution A :</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Réaliser un corps d'enduit TRADIREX de 12 mm minimum ou un sous-enduit PARMUREX, MONOGRIS E, MONOMAX SE<sup>(1)</sup> ou PARMUBRIK<sup>(2)</sup> de 10 mm minimum.</li> <li>Laisser sécher selon les conditions ambiantes, 4 à 7 jours pour TRADIREX et 24 heures pour PARMUREX, MONOGRIS E, MONOMAX SE<sup>(1)</sup> et PARMUBRIK<sup>(2)</sup>.</li> <li>Appliquer l'enduit de finition sur une épaisseur ne devant pas dépasser 5 à 6 mm.</li> <li>Talocher ou lisser l'enduit.</li> </ol> <p><b>Solution B :</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Appliquer une 1<sup>ère</sup> passe d'enduit MONOLISSE ou MONODÉCOR TL de 7 mm minimum tirée à la règle.</li> <li>Après durcissement, appliquer une 2<sup>ème</sup> passe d'enduit MONOLISSE ou MONODÉCOR TL dont l'épaisseur ne doit pas dépasser 5 à 6 mm.</li> <li>Talocher ou lisser l'enduit.</li> </ol>	<p><b>Solution A :</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Réaliser un corps d'enduit TRADIREX de 12 mm minimum ou un sous-enduit MONOGRIS E, MONOMAX SE<sup>(1)</sup> ou PARMUBRIK<sup>(2)</sup> de 10 mm minimum.</li> <li>Laisser sécher selon les conditions ambiantes, 4 à 7 jours pour TRADIREX et 24 heures pour MONOGRIS E, MONOMAX SE<sup>(1)</sup> et PARMUBRIK<sup>(2)</sup>.</li> <li>Appliquer l'enduit de finition sur une épaisseur ne devant pas dépasser 5 à 6 mm.</li> <li>Talocher ou lisser l'enduit.</li> </ol> <p><b>Solution B :</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Appliquer une 1<sup>ère</sup> passe de l'enduit monocouche MONOLISSE sur une épaisseur de 7 mm tirée à la règle.</li> <li>Après durcissement, appliquer une 2<sup>ème</sup> passe d'enduit MONOLISSE dont l'épaisseur ne doit pas dépasser 5 à 6 mm.</li> <li>Talocher ou lisser l'enduit.</li> </ol>	<p><b>1 possibilité :</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Réaliser un sous-enduit MONOGRIS E d'une épaisseur de 10 mm minimum et sans excéder 15 mm.</li> <li>Laisser sécher 24 heures minimum selon les conditions ambiantes.</li> <li>Appliquer l'enduit de finition MONOLISSE sur une épaisseur comprise entre 5 et 6 mm ou l'enduit de parement mince CALCILISSE<sup>(3)</sup> sur une épaisseur comprise entre 3 et 4 mm.</li> <li>Talocher ou lisser l'enduit.</li> </ol>	

<sup>(1)</sup> MONOMAX SE n'est disponible qu'au départ de l'usine de paviers (37)

<sup>(2)</sup> PARMUBRIK n'est disponible qu'au départ de l'usine de Portet sur Garonne (31) et de l'usine de Saint-Amand les Eaux (59)

<sup>(3)</sup> CALCILISSE uniquement en finition talochée

**TABLEAU DES APPLICATIONS ET DES ÉPAISSEURS D'ENDUITS POUR LA FINITION TALOCHÉE OU LISSÉE-TRUELLE**

		APPLICATION EN DÉCORATION	
		Béton banché	Maçonnerie enduite
		Enduits OC1, OC2 ou OC3	Enduits OC1 ou OC2 Enduits de finition de résistance mécanique ≤ à l'enduit existant
FINITION	ÉTAT DU SUPPORT	Épaisseur maximale de l'enduit = 10 mm	L'épaisseur de l'enduit de finition doit être < à celle de l'enduit existant
Talochée ou Lissée-truelle	Béton ou maçonnerie enduite soignée	<ol style="list-style-type: none"> <li>Appliquer une 1<sup>ère</sup> passe d'enduit adjuvantée avec FIXOPIERRE (0,5 litre/sac). Cette passe est écrasée sur l'épaisseur du grain (épaisseur environ 3 mm).</li> <li>Dans la foulée, appliquer la seconde passe du même enduit sur une épaisseur maximum de 5 mm. L'épaisseur totale des 2 passes sera de 10 mm maximum en tout point.</li> <li>Talocher ou lisser l'enduit.</li> </ol>	

## PRÉCAUTIONS DE MISE EN ŒUVRE POUR LA FINITION TALOCHÉE

- La finition talochée est réservée à des enduits spécialement adaptés à cet usage.
- Elle est toujours réalisée en deux couches, en resserrant l'enduit par mouvement circulaire avec une taloche éponge ou une taloche feutre.
- Précautions d'emploi :
  - La finition talochée qui fait remonter les fines à la surface de l'enduit, génère une plus grande sensibilité au faïençage, surtout avec des teintes soutenues qui augmentent les chocs thermiques (extrait du NF DTU 26.1 P1-2 § A.2.1)
  - Cette finition est déconseillée en grande surface en coloris soutenus (extrait du NF DTU 26.1 P1-1 § 3.5.7)
  - En finition talochée, les nuances d'aspect et/ou de couleur sont directement liées au talochage plus ou moins uniforme, à l'épaisseur de la couche qui peut être irrégulière, à une humification insuffisante de la sous couche, ou du fait même de l'absorption variable du support. (Extrait du NF DTU 26.1 P1-2 § A.1.1.2)
  - Il est déconseillé de réaliser la finition talochée par grand vent ou forte chaleur.

## PRÉCAUTIONS DE MISE EN ŒUVRE POUR LA FINITION LISSÉE-TRUELLE

- La finition lissée-truelle est réservée à des enduits spécialement adaptés à cet usage.
- Elle est toujours réalisée en deux couches, en resserrant l'enduit à l'aide d'une truelle.
- Précautions d'emploi :
  - La finition lissée-truelle est déconseillée en grande surface en coloris soutenus.
  - En finition lissée-truelle, les nuances d'aspect et/ou de couleur sont directement liées au lissage plus ou moins uniforme, à l'épaisseur de la couche qui peut être irrégulière, à une humification insuffisante de la sous couche, ou du fait même de l'absorption variable du support.
  - Il est déconseillé de réaliser la finition lissée-truelle par grand vent ou forte chaleur.