

Fiche technique **Jambes de force "L"**

Dessin numéro : 04/14
 Langue : français
 Date: 15/02/2016 - Rev.4
 Rédigé par : A.G.

1. DESCRIPTION DU PRODUIT

Jambe de force pour piquet de clôture - Section angle. Longueurs modulaires progressives. Extrémités façonnées pour la fixation aux piquets.
 Acier laminé à chaud S 235 JR - S 275 JR

2. FINITION SUPERFICIELLE

- a) **Plastification** : (épaisseur 80 microns environ)
 Cycle complet de traitement soit:
 Sablage , poudrage en polyester pur, polymérisation au four à 200°. Couleur vert RAL 6005
- b) **Galvanisation** (Selon UNI EN ISO 1461:2009 - couverture en zinc environ 450/500 gr/m²)
 Cycle complet de traitement, soit :
 Sablage , décapage, fluxage, préchauffage, galvanisation à chaud par immersion en cuve de zinc hyper pur (99,995%) fondu.
- c) **PFZ**: b) + Cycle complet de traitement composé par: dégraissage à chaud, phosphatation, séchage + a)
- d) **10 ANS**: sablage, poudrage en polyester ou zinc, gelification a 120°C avec four IR (infra rouge) poudrage avec polyester pur, polymerisation ou four 200°C

3. Caracteristiques

| Section Type | Dimension mm | Poids théorique kg/m |
|--------------|--------------|----------------------|
| L | 25x25x3 | 1,05 |
| L | 30x30x3 | 1,20 |
| L | 40x40x4 | 2,42 |

4. Tolerance

- a) sur la dimension du profil: ± 1 mm
- b) sur l'épaisseur du profil: $\pm 0,5$ mm

