



Expert de l'étanchéité depuis 1957

TANGIT DTX

Adhésif spécial pour le collage de systèmes de tuyauterie avec des concentrations élevées d'acides et d'alcalis



DESTINATIONS

- Pour joindre des canalisations en thermoplastique PVC-U sous pression conforme à EN ISO 15493 pour des produits critiques (voir liste ci-dessous).
- Rebouche les fissures, thixotrope.
- Tangit DTX remplit les exigences EN 14814, Adhésifs pour canalisations de fluides sous pression.
- Utilisé pour des canalisations en PVC-C, la température maximale est de 60°C.

BÉNÉFICES

- Les joints sont résistants à l'eau (Leur résistance chimique, particulièrement aux acides inorganiques, dépend de la tolérance des tuyaux, des temps de séchage, des charges de pression, des températures, des types d'acides et de leur concentration).

CARACTERISTIQUES

Conditionnement	500g
Couleur	
Temps de séchage	48 heures
Résistance aux températures	
Stockage	
Temps ouvert	

MISE EN OEUVRE

Installation :

L'installation à des températures basses requiert une plus grande attention. En dessous d'une température de 5°C, les tuyaux et les fixations ont tendance à être plus vulnérables aux chocs (fragilisation). L'exposition sur le long terme aux vapeurs de solvants (comme cela peut arriver pendant la phase de séchage lorsque le tuyau est fermé), peut donc endommager le système. Puisque Tangit PVC-U sèche par évaporation, le durcissement peut être ralenti considérablement. Des techniques d'installation spéciales sont par conséquent requises à des températures inférieures à 5°C. Dans ce but, les extrémités et les emboîtures à assembler sont chauffées entre 25°C et 30°C grâce à un ventilateur à air chaud adapté (résistant aux explosions), puis réalisez l'encollage comme décrit précédemment. Une fois fini, le joint doit être gardé entre 25°C et 30°C pendant environ 10 minutes. L'installation de conduites sous pression et d'fixations en PVC-U requiert de l'expertise dans l'utilisation de ces matériaux. Les instructions données ici sont donc uniquement destinées à un personnel qualifié dans leur travail.

FICHE TECHNIQUE

Base Product Local Name

Mise à jour : Novembre 2022



Veuillez-vous référer aux instructions des fabricants des tuyaux ainsi qu'aux recommandations et feuilles de travail des associations telles que :

- DVS
- DVGW
- KRV (instructions d'installation)
- Tuyaux sous pression en PVC, installation en intérieur
- Tuyaux sous pression en PVC, approvisionnement en eau potable et eaux usées en extérieur
- Instructions pour l'encollage de tuyaux en PVC sous pression.

Les tuyaux encollés doivent être inspectés à intervalles réguliers. Nous recommandons d'installer quelques fixations transparentes dans le tuyau pour faciliter l'inspection. La décoloration du joint de collage indiquera alors tout dommage du système. Des fixations transparentes sont par exemple produites par Georg Fischer Piping Systems Ltd Schaffhausen/CH.

Pour garantir une compatibilité optimale (c'est-à-dire des fentes avec suffisamment de maniabilité), il est recommandé d'utiliser un système de tuyau/fixation aux dimensions correspondantes, par exemple les tuyaux pour applications chimiques fabriquées par Georg Fischer DEKA GmbH.

La qualité des joints dépend directement d'une bonne finition et des dimensions coïncidentes des tuyaux et des fixations utilisés.

Lors de l'utilisation de Tangit DTX avec des tuyaux en PVC-C, la température maximale de fonctionnement est limitée à 60°C.

Avant le début de l'opération, les tuyaux doivent être précautionneusement rincés afin d'enlever les vapeurs de solvants résiduelles. Tangit DTX est prêt à l'emploi et ne doit en aucun cas être dilué. Tangit DTX et Tangit Cleaner agissent sur le PVC-U. Par conséquent, les tuyaux et les fixations ne doivent pas être exposés à de l'adhésive ou nettoyeur renversé. Fermez bien les contenants afin d'éviter l'évaporation de solvants et l'épaississement de la colle. Enlevez la peau de l'adhésif séché. Oter l'adhésif épaissi de la brosse à l'aide d'un chiffon papier sec. Les brosses nettoyées doivent être sèches avant toute autre nouvelle utilisation.

Préparation des tuyaux :

Si le tuyau et l'emboiture n'ont pas été préparés auparavant selon les illustrations ci-dessous, ils doivent être chanfreinés et ébarbés. Aucune jonction forte et résistante ne peut être obtenue sans que les tuyaux aient été convenablement chanfreinés.

Prétraitement :

- Nettoyez la saleté présente sur les surfaces à joindre (extrémité du tuyau, intérieur de l'emboiture). Puis mesurez la profondeur d'insertion de la fixation (= longueur de la jointure) et marquez-la sur l'extrémité du tuyau afin que l'application de la quantité requise d'adhésive et l'insertion complète du tuyau puissent être vérifiés.
- Mesurez la profondeur d'insertion !
- Le dernier nettoyage est fait en utilisant Tangit Cleaner. Pulvérisez le nettoyeur sur un chiffon papier et nettoyez avec précaution les surfaces sèches à joindre, de façon qu'elles soient débarrassées de toute poussière ou graisse.
- Utilisez un nouveau chiffon pour chaque opération de nettoyage. Les surfaces nettoyées doivent être sèches avant l'application de l'adhésif.
- Toute présence de glace doit être ôtée en chauffant prudemment.

Application :

- Bien mélanger Tangit DTX avant usage.
- L'adhésif devrait s'écouler lentement d'un bâton tenu en angle droit, formant une trainée.



Expert de l'étanchéité depuis 1957

- Appliquez une couche uniforme d'adhésif dans une direction axiale (d'abord à l'intérieur de l'emboiture, puis sur le tuyau).
- Appliquez une couche mince à l'intérieur de l'emboiture pour éviter la formation néfaste de gouttes à l'intérieur du tuyau, mais appliquez généreusement à l'extrémité du tuyau. Tangit DTX peut combler des trous (causés par la tolérance du tuyau) jusqu'à +0,6mm en accord avec EN 14814. Mais dans le cas d'un contact avec un produit agressif, cela se limite à des trous d'un diamètre maximum de +0,4mm.

Tailles de brosses recommandées :

DN32 Brosse ronde de 8mm

DN40-63 Brosse plate de 1"

DN75-160 Brosse plate de 2"

- Insérez immédiatement le tuyau dans l'emboiture à la profondeur maximale, sans tourner et sans à-coups.
- Tenez le tout fermement pendant plusieurs secondes jusqu'à ce que l'adhésif commence à sécher.
- Enlevez l'excédent d'adhésif avec un chiffon papier tout de suite après avoir jointes les deux parties. L'adhésif séchant rapidement, les composants devraient être totalement assemblés au bout d'une minute suivant l'application.

Le temps de prise de Tangit DTX, c'est-à-dire le temps entre le début de l'application de l'adhésif et la jointure des pièces, dépend de la température ambiante et/ou de l'épaisseur de la couche d'adhésif appliquée.

Avec une couche de 1mm, les pièces devraient être assemblées selon les durées suivantes :

- Dans les 5 minutes suivant le collage, les tuyaux ne doivent pas être déplacés.
- Si la température est inférieure à 10°C, ce temps doit être rallongé jusqu'à au moins 15 minutes. Les tuyaux joints peuvent être enterrés après 10 à 12 heures.
- Comptez 48 heures après le dernier collage avant de remplir les tuyaux ou de procéder à des tests de réseau (jusqu'à 1,5xPN pour un test de pression).
- Si le tuyau doit être chargé avec la pression de service, un temps de pause minimum d'une heure par bar doit être observé.
- Si les tuyaux ne doivent pas être opérationnels immédiatement, il est recommandé de les rincer avec précaution.
- Laissez les remplis d'eau et rincez-les régulièrement.

Pour la production de 1 joint, les quantités **approximatives** suivantes d'adhésif et de nettoyant sont requises :

Veuillez noter : les quantités d'adhésif indiquées ci-dessus sont des valeurs maximales basées sur l'expérience pratique. La consommation réelle lors d'une application dépend de la méthode de travail, de l'écart entre les canalisations et la température.

Dimensions du tuyau DN (mm)	Adhésif Tangit (g)	Tangit cleaner (ml)
20	3	3
32	5	5
50	9	9
63	15	11
75	20	13
90	36	14
110	60	17
140	90	21
160	120	25

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Fiche de données de sécurité disponible sur demande pour les professionnels au 09 69 32 09 30 ou sur le site <http://mysds.henkel.com>

Ce produit est réservé aux professionnels.

FICHE TECHNIQUE

Base Product Local Name

Mise à jour : Novembre 2022



Expert de l'étanchéité depuis 1957

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de la réglementation et de nos connaissances. Etant donné la diversité des matériaux et des méthodes de travail, ces informations ne peuvent constituer que des recommandations, et ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Par conséquent le présent document ne saurait engager la responsabilité de Henkel France pour toute utilisation du produit non conformes aux recommandations visées dans le présent document et/ou en cas d'atteinte à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la législation et réglementation locale.

La société Henkel France garantit que ses produits respectent ses spécifications de vente. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la société Henkel France étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire

HENKEL France

161, rue de Silly

92100 Boulogne-Billancourt

Tél. : 09 69 32 09 30 (appel non surtaxé)
