

MORTIER PRO 300 BAS CARBONE



MORTIER TRADITIONNEL POUR UNE APPLICATION MANUELLE

- ✔ Prêt à gâcher
- ✔ Multi-usages
- ✔ Mortier performant de classe M10
- ✔ Applicable manuellement
- ✔ Répond aux classes d'exposition MX1 à MX5 du DTU 20.1



INFORMATIONS PRODUIT

Consommation

20 à 22 kg par m² et par cm d'épaisseur.

Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

Conditionnement

Sac de 25 kg

BAS CARBONE

Formulé avec un
liant bas carbone

-30%
de CO₂*

Fabriqué avec
des matériaux
de proximité en
Régions Auvergne
Rhône-Alpes et
Centre-Val de Loire

FABRIQUÉ EN
Rhône-Alpes et
Centre-Val de Loire



LE BAS CARBONE PAR VICAT
DECA

*Calcul réalisé selon le référentiel Greenhouse Gas Protocol sur un périmètre allant de la fabrication des matières premières jusqu'à la mise à disposition du produit fini sur notre site de production (A1-A3).

CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Aspect : poudre grise

Composition : liants hydrauliques, sables, adjuvants spécifiques

Dosage en liant : 300 kg/m³ de sable

Granulométrie : 4 mm

Conforme à la norme NF EN 13813 : CT/C16/F3

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C*

Adhérence sur béton	> 0,5 MPa
Résistance en compression à 28 jours	20 MPa

* Ces valeurs ont été mesurées en conditions de laboratoire ; elles peuvent être issues de données statistiques ou d'essais ponctuels et sont données à titre indicatif.

DOMAINE D'EMPLOI

Destination

- Montage de briques, blocs de béton creux, pierres naturelles fermes, dures.
- Réalisation de chapes minces de 12 mm minimum en locaux à faible sollicitation.
- Pose scellée de carrelage en locaux à sollicitation moyenne.
- Scellements et réparations courantes.
- Réalisation de sous-enduit traditionnel.
- Épaisseur d'application : 12 à 50 mm par passe en chape.

Supports admis

- Béton.
- Blocs de béton creux ou pleins.
- Briques.
- Enduit à base de ciment.

Éléments admis

- Parpaings.
- Pierres.

MISE EN ŒUVRE

Documents de référence

- NF-DTU 26.2 "Chapes et dalles à base de liants hydrauliques"
- NF-DTU 20.1 "Ouvrages en maçonnerie de petits éléments - Parois et murs"
- NF DTU 26.1 "Travaux d'enduits de mortiers"
- Marquage CE

Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer sur support gelé ou s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur quickfds.com.

Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain, dur et cohésif. Il doit être débarrassé de toute partie pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...). Le repiquer si nécessaire.
- Humidifier avant application.
- Les éléments doivent être propres, sains et débarrassés des poussières et de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence.

Préparation du produit

- Gâcher manuellement ou mécaniquement (malaxeur électrique à vitesse lente ou bétonnière).
- Taux de gâchage :
- **2,6 à 3,8 L** d'eau par sac de 25 kg*.

* Taux de gâchage élargi car nos produits sont fabriqués dans des usines géographiquement au plus proches de nos clients. Se référer aux indications portées sur le sac pour le dosage précis en eau.

Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Durée d'utilisation du mélange	1 h
--------------------------------	-----

- Appliquer à la truelle comme un mortier traditionnel.
- Pour la réalisation d'une chape adhérente : Préparer une barbotine en gâchant le mortier liquide avec une solution de **VPI LATEX** dilué (voir fiche technique). Appliquer la barbotine sur le support. Réaliser la chape sur la barbotine encore fraîche.
- Épaisseur d'application : 12 à 50 mm par passe
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.