

# MAPEFLEX PU35 CR

Mastic élastique polyuréthane monocomposant chimiquement résistant, aussi adapté aux salles blanches



## DOMAINE D'APPLICATION

Remplissage de joints de dilatation et de fractionnement, sur surfaces verticales et horizontales, soumis à des contacts accidentels ou prolongés avec des agents chimiques agressifs liquides, y compris dans les endroits soumis au passage de véhicules légers.

Jointoiement dans des salles blanches qui exigent la création ou le maintien d'une propreté particulière de l'air élevée.

### Quelques exemples d'application

- Usines de production en général.
- Zones de mise en bouteille ou de manutention de substances liquides, y compris des substances peu agressives.
- Entrepôts de stockage.
- Bassins de décantation des réservoirs industriels.
- Stations d'épuration.
- Industrie alimentaire.
- Industrie pharmaceutique.
- Salles d'opération.
- Salles blanches en général.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

**Mapeflex PU35 CR** est un mastic thixotrope, à haut module élastique et à déformabilité élevée, particulièrement résistant aux agents chimiques et à une large gamme de liquides agressifs, conformément aux normes EN 14187-4, EN 14187-6 (voir tableau 1) et ISO 2812-1.

Pour respecter les normes de haute qualité requises pour les mastics approuvés pour les salles blanches, **Mapeflex PU35 CR** est certifié CSM (Cleanroom Suitable Material) par l'institut Fraunhofer IPA pour sa résistance chimique et biologique et comme produit à faible émission de COV, certifiées par l'Institut GEV. **Mapeflex PU35 CR** est conforme aux exigences du plan HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) pour une utilisation dans les environnements alimentaires.

**Mapeflex PU35 CR** prend progressivement par réaction avec la vapeur d'eau présente dans l'air ou dans les pores du support pour former un caoutchouc élastique et déformable qui adhère au support. Après durcissement, les mouvements de compression, de traction et de torsion des joints sont compensés, tout en garantissant une résistance élevée au poinçonnement et à la friction en surface.

**Mapeflex PU35 CR** résiste à des températures de service à sec de -30°C à +80°C.

**Mapeflex PU35 CR** répond aux exigences de la norme européenne EN 11600 de classe 25 HM (avec **Primer A** ou **Primer M**), de classe 20 HM (sans primaire).

Tableau 1

Type de support	Concentration %	Temps de contact			
Eau douce		72 heures	OK	28 jours	OK
Eau de mer		72 heures	OK	28 jours	OK
Diesel		72 heures	OK*	28 jours	OK*

Essence		24 heures	NON		
Essence pour aviation		24 heures	NON		
Huile moteur lubrifiante		72 heures	OK	28 jours	OK
Huile de frein		72 heures	OK*	28 jours	NON
Soude caustique	10	24 heures	OK	72 heures	OK*
Éthanol	15	24 heures	OK	72 heures	OK*
Acide acétique	10	24 heures	OK*	72 heures	OK*
Acide lactique	20	72 heures	NON		
Jus de fruit		24 heures	OK		
Jus de fruit pressé		24 heures	OK		
Acide phosphorique	10	24 heures	OK	72 heures	OK*
Ammoniaque		24 heures	OK*	72 heures	OK*
Acide oléique		24 heures	OK*	72 heures	OK*
Acide sulfurique	25	72 heures	OK	7 jours	NON
Xylène		24 heures	NON		
MEK		24 heures	NON		

OK = contact approprié

OK\* = contact approprié, mais altérations possibles du mastic

NO = contact non approprié

## INDICATIONS IMPORTANTES

- Ne pas appliquer sur des surfaces humides ou mouillées.
- Ne pas appliquer sur des surfaces bitumineuses qui pourraient ressuer de l'huile.
- Ne pas appliquer à des températures inférieures à +5°C ou en présence d'humidité ambiante inférieure à 40%.
- En cas d'application par temps froid, il est conseillé de réchauffer le mastic au bain marie ou de froter énergiquement les emballages avant utilisation afin d'en faciliter l'extrusion et le lissage.

## MODE D'EMPLOI

**Mapeflex PU35 CR** est fourni prêt à l'emploi en boudin en aluminium de 600 ml et s'applique avec un pistolet conventionnel manuel, électrique ou pneumatique pour boudin de 600 ml.

### Application

Toutes les surfaces à traiter doivent être sèches, solides et sans traces de poussière, de partie mal adhérente, de laitance de ciment, d'huile, de graisse, cire, résidus d'anciens mastics et de peinture, rouille, d'huile de décoffrage ou de produit de cure.

Lors de l'application du mastic, le joint doit avoir une largeur minimale égale à 5 fois le mouvement maximal prévu, afin de permettre au mastic d'absorber correctement les mouvements (par ex. si le mouvement prévu du joint est de 5 mm, la largeur minimale du joint doit être de 25 mm).

Pour régler la profondeur de **Mapeflex PU35 CR** et l'empêcher d'adhérer au fond du joint, insérer **Mapefoam**, cordon de mousse polyéthylène expansé, au fond du joint. Le diamètre du cordon doit être de 10-20% supérieur à la largeur maximale du joint à traiter.

Dimensionner la profondeur du joint en fonction de la largeur du joint à traiter, comme indiqué dans le tableau 2 :

**Tableau 2**

Largeur du joint	Profondeur du mastic
jusqu'à 10 mm	égale à la largeur
de 11 à 20 mm	10 mm dans tous les cas
plus de 20mm	égale à la moitié de la largeur

Les bords du joint, sur lesquels le mastic sera appliqué, doivent être traités au pinceau avec **Primer M** ou **Primer A** et laisser sécher le primaire (3-4 heures, en fonction de la température ambiante et de l'absorption du support). Le primaire doit être sec au toucher avant l'application de **Mapeflex PU35 CR**.

Le remplissage des joints avec **Mapeflex PU35 CR** est effectué avec un pistolet de la gamme **Mapei Gun**, en fonction des exigences du chantier (contacter le Service Technique pour de plus amples informations).

Placer un ruban adhésif le long des bords du joint pour obtenir une finition esthétique parfaite.

Extruder le mastic à l'intérieur du joint, en ayant soin de ne pas inclure d'air.

Éliminer tout excès de produit des bords du joint et lisser la surface avec une eau savonneuse afin d'obtenir une surface lisse et uniforme.

Si un ruban adhésif a été placé le long des bords du joint, il faut le retirer tant que le mastic est encore frais.

## CONSOMMATION

La masse volumique de **Mapeflex PU35 CR** est de 1,42 g/cm<sup>3</sup>.

À titre indicatif, la consommation pour les différentes sections possibles est celle indiquée dans le tableau 3.

Tableau 3

Profondeur du joint (mm)	5	10	15	20	25	30	35	40
Profondeur du mastic (mm)	5	10	10	10	12,5	15	15	15
Ø Mapefoam (mm)	6	15	20	25	30	40	40	2 x 25
Mètres linéaires par cartouche de 600 ml	24	6	4	3	1,9	1,5	1,1	1
Consommation de Primer M ou Primer A (g)	5	15	15	15	25	30	30	30

## NETTOYAGE

Éliminer **Mapeflex PU35 CR** des surfaces, outils, vêtements, etc. avec de l'alcool, des solvants ou de l'essence de térébenthine avant d'avoir séché. Une fois durci, il s'élimine mécaniquement ou avec **Pulicol 2000**.

## CONDITIONNEMENT

**Mapeflex PU35 CR** est fourni dans des cartons de 20 boudins de 600 ml.

## COULEURS

**Mapeflex PU35 CR** est disponible en gris 113.

## STOCKAGE

12 mois dans son emballage d'origine à une température de +5°C à +25°C.

## INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

Pour les précautions d'emploi, consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur le site Internet [www.mapei.com](http://www.mapei.com).

PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL.

DONNÉES TECHNIQUES (valeurs type)	
DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT	
Couleur:	gris 113
Consistance:	pâte thixotrope molle
Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> ):	1,42
Viscosité Brookfield (mPa·s):	1.200.000 (broche Helipath f – 5 tr/min)
Extrait sec (%):	100
EMICODE:	EC1 Plus - à très faible émission
DONNÉES D'APPLICATION (à + 23°C et 50 % H.R.)	
Température d'application:	de +5°C à +35°C

Temps de formation de peau:	1 h 30
Durcissement complet:	3,5 mm/24 h 5,0 mm/48 h 8,5 mm/7 jours
<b>CARACTÉRISTIQUES FINALES</b>	
Rapport IPA Fraunhofer CSM MA 1510-788:	résistance chimique: bonne
Rapport IPA Fraunhofer CSM MA 1510-788:	outgassing VOC (23°C/90°C): ISO-ACC classe -7,3
Rapport IPA Fraunhofer CSM MA 1703-896:	résistance biologique: bonne
Dureté Shore A (DIN 53505):	36
Résistance à la traction (ISO 37 TYPE 3) (N/mm <sup>2</sup> ):	3,5
Allongement à la rupture (ISO 37 TYPE 3) (%):	700
Module à 100% (ISO 37 TYPE 3) (N/mm <sup>2</sup> ):	0,8
Allongement en service (ISO 11600) (%):	25 (avec <b>Primer M</b> ou <b>Primer A</b> ) 20 (sans primaire)
Résistance à l'arrachement (ISO 34-1) (N/mm <sup>2</sup> ):	18
Reprise élastique (ISO 7389) (%):	95

## AVERTISSEMENT

Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Les conditions de mise en œuvre sur chantier pouvant varier, il est conseillé à l'utilisateur de vérifier si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. L'utilisateur sera par conséquent toujours lui-même responsable de l'utilisation du produit. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné. Se référer à la dernière mise à jour de la fiche technique disponible sur le site web [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

## MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente Fiche de données Techniques (FT) peut être reproduit dans un autre document, mais le document qui en résulte ne peut en aucun cas remplacer ou compléter la FT en vigueur au moment de l'application ou de la mise en œuvre du produit MAPEI.

La FT la plus récente peut être téléchargée à partir de notre site web [www.mapei.com](http://www.mapei.com).

**MAPEI DÉGAGE TOUTE RESPONSABILITÉ EN CAS DE MODIFICATION DU TEXTE OU DES CONDITIONS D'UTILISATION CONTENUES DANS CETTE FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES OU SES DÉRIVÉS.**

446-10-2021 (F (BE-CH))

La reproduction intégrale ou partielle des textes, des photos et illustrations de ce document, faite sans l'autorisation de Mapei, est illicite et constitue une contrefaçon

