



TB-A24S

ACIER DE CONSTRUCTION ET TOUS MÉTAUX FERREUX CONSTRUCTION METAL/STEEL, FERROUS METALS, IRON

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Moyeu plat. Vitesse 80 m/s. Abrasif corindon.
- Renforcement 2 toiles en fibre de verre tissée résinée.
- Meule standard pour des tronçonnages de grandes sections, adaptée sur machines thermiques et stationnaires.
- Très bonne vitesse de coupe et longévité.

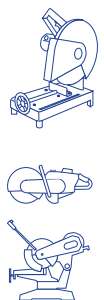
TECHNICAL FEATURES

- Flat or depressed center - Max RPM 80 m/s.
- Aluminium oxide superior quality. Fast and accurate cut.
- Double fibreglass nets - resin.

Construction métallique, bardeur, tuyauteur

Metallic construction

Ø	↓ ↑	⊙	— F41	↷	Ref:	€ H.T.	Barcode
300	3,8	20,00	— F41	5100	1604301	7,90	3661589002105
300	3,8	22,23	— F41	5100	1604302	7,90	3661589002112
300	3,8	25,4	— F41	5100	1604305	7,90	3661589002129
350	4,0	25,4	— F41	4400	1604355	10,50	3661589002136
350	4,0	20,00	— F41	4400	1604351	10,50	3661589031181



TB-A36S

MÉTAUX FERREUX ET NON-FERREUX CONSTRUCTION METAL/STEEL, FERROUS METALS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Moyeu plat. Vitesse 63 m/s. Abrasif corindon.
- Renforcement 1 toile en fibre de verre tissée résinée.
- Meule conçue pour des machines stationnaires de chantier à faible puissance (3KW max).
- Bonne vitesse de coupe et longévité.

TECHNICAL FEATURES

- Flat - Max RPM 63 m/s.
- Aluminium oxide.
- fibreglass nets - resin.
- Grinding wheel designed for low power stationary machines.

Atelier de maintenance, serrurier, ferronnier, collectivités, maintenance agricole

Workshop of maintenance, locksmith, metalwork, agricultural maintenance

Ø	↓ ↑	⊙	— F41	↷	Ref:	€ H.T.	Barcode
300	2,8	25,4	— F41	4050	1603305	7,30	3661589002143
350	3,0	25,4	— F41	3450	1603355	9,60	3661589002150

