

Light and bright fiberboard for multiple usage

Die leichte helle Faserplatte für den universellen Einsatz

Le panneau léger et clair pour un usage multiple

Application area

Boards for non structural purposes for use in the dry internal area in furniture and interior fittings (classification in accordance to EN 622-5 MDF)

Body



Anwendungsbereich

Platten für nicht tragende Zwecke zur Verwendung im trockenen Innenbereich im Möbel- und Innenausbau (Klassifizierung gemäss EN 622-5 MDF)

Aufbau



Secteur d'opération

Panneaux pour l'usage non porteur dans les intérieurs secs des agencements intérieurs et mobiliers (classification conformément à EN 622-5 MDF)

Plan de coupe



Standard format	2440x1220	3050x1220
Thickness:		
10 + 16 + 22 mm	Order	
12 + 15 + 18 mm	Express	Order

Feasible till 2600 mm width and 5600 mm length

Standardformat	2440x1220	3050x1220
Stärke		
10 + 16 + 22 mm	Order	
12 + 15 + 18 mm	Express	Order

bis 2600 Breite und 5600mm Länge möglich

Format standard	2440x1220	3050x1220
Epaisseurs		
9 + 10 + 16 + 22 mm	Order	
12 + 15 + 18 mm	Express	Order

disponible de 2600 mm de largeur et 5600 mm de longueur

Board properties

in accordance EN 622-5 MDF		Norm
Emission category	E1*	EN 120
Board humidity on despatch	4-11%	EN 322
Glue process	Aminoplast glue, halogen free, chloride free	
Timber utilization	high-softwood	
Production process	continuous Contisystem	

*gliding half-year average value ≤ 6,5 mg HCHO / 100 gr. dry panel

Platteneigenschaften

gemäss EN 622-5 MDF		Normen
Emissionsklasse	E1*	EN 120
Plattenfeuchte bei Auslieferung	4-11%	EN 322
Verleimung	Harnstoffharzleim - halogenfrei, chloridfrei	
Holzeinsatz	hoher Nadelholzanteil	
Herstellverfahren	kontinuierliches Contisystem	

*gleitender Halbjahresmittelwert ≤ 6,5 mg HCHO / 100 gr. Astro Platte

Propriétés du panneau

conformément à EN 622-5 MDF		Norme
Classe d'émission	E1*	EN 120
Humidité du panneau au moment du chargement	4-11%	EN 322
Encollage	colle aminoplaste - sans halogène, sans chlorure	
Utilisation du bois	principalement en bois résineux	
Processus de production	système presse continue	

*valeur moyenne semestrielle glissante ≤ 6,5 mg HCHO / 100 gr. panneaux secs

Board tolerances in accordance to EN 622-5 MDF

	Unit		Norm
Density**	%	+/- 7	EN 323
Thickness tolerance	mm	> 8-19	EN 324-1
		>19	
Length and width tolerance	mm/m	+/- 2	EN 324-1
		+/- 5	
Edge straightness tolerance	mm/m	1,5	EN 324-2
Right angle tolerance	mm/m	2	EN 324-2

**Based on the density average value of a board

Plattentoleranzen gemäss EN 622-1 MDF

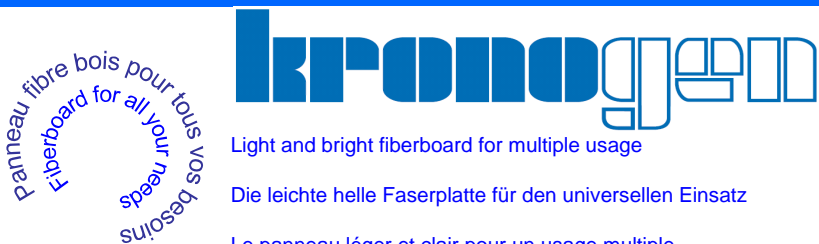
	Einheit		Normen
Rohdichte-Grenzabweichung**	%	+/- 7	EN 323
Dickentoleranz	mm	> 8-19	EN 324-1
		>19	
Längen- u. Breitentoleranz	mm/m	+/- 2	EN 324-1
		+/- 5	
Kantengeradheitstoleranz	mm/m	1,5	EN 324-2
Rechtwinkeligkeitstoleranz	mm/m	2	EN 324-2

**bezogen auf die mittl. Rohdichte innerhalb einer Platte

Tolérances du panneau conformément à EN 622-5 MDF

	Unité		Norme
Densité**	%	+/- 7	EN 323
Tolérance en épaisseur	mm	> 8-19	EN 324-1
		>19	
Tolérance en longueur et largeur	mm/m	+/- 2	EN 324-1
		+/- 5	
Tolérance des droiture des chants	mm/m	1,5	EN 324-2
Tolérance de l'angle droit	mm/m	2	EN 324-2

**relatif à la valeur moyenne de la densité du panneau



Material average values					Materialmittelwerte					Valeurs moyennes du matériel							
in accordance to EN 622-5 MDF	Unit	Thickness			Norm	gemäss EN 622-5 MDF	Einheit	Dickenbereich			Normen	conformément à EN 622-5 MDF	Unité	Epaisseur			Norme
		8 - 12 <	<15 - 22 <	< 22				8 - 12 <	<15 - 22 <	< 22				8 - 12 <	<15 - 22 <	< 22	
Density	kg/m ³	640	640	640		Dichte	kg/m ³	640	640	640		Densité	kg/m ³	640	640	640	
Bending	N/mm ²	20	18	15	EN 310	Biegefestigkeit	N/mm ²	20	18	15	EN 310	Résistance en flexion	N/mm ²	20	18	15	EN 310
E-Model	N/mm ²	1700	1600	1500	EN 310	Biege E-Modul	N/mm ²	1700	1600	1500	EN 310	Module d'élasticité	N/mm ²	1700	1600	1500	EN 310
Internal bond	N/mm ²	0,5	0,5	0,5	EN 319	Querzugfestigkeit	N/mm ²	0,5	0,5	0,5	EN 319	Résistance à la traction perpendiculaire	N/mm ²	0,5	0,5	0,5	EN 319
Swelling 24 h	%	13	10	10	EN 317	Dickenquellung 24 h	%	13	10	10	EN 317	Gonflement 24 h	%	13	10	10	EN 317

Values of building physics				Bauphysikalische Werte				Valeurs de construction physiques			
in accordance to EN 13986	Unit	Value	Norm	gemäss EN 13986	Einheit	Werte	Normen	conformément à EN 13986	Unité	Valeurs	Norme
Fire class: Minimum density 600 kg/m ³ *Minimum thickness 9 mm		D-s2, d0	EN 13986	Brandklasse: Mindest-Rohdichte 600 kg/m ³ Mindest-Dicke 9 mm		D-s2, d0	EN 13986	Classement au feu Densité minimum 600 kg/m ³ Epaisseur minimum 9 mm		D-s2, d0	EN 13986
Water-vapour-diffusion resistance no. Medial density 600 kg/m ³	μ moist μ dry	15 20	EN ISO 12572	Wasserdampf-Diffusionswiderstandszahl: mittlere Rohdichte 600 kg/m ³	μ feucht μ trocken	15 20	EN ISO 12572	Valeur de résistance à la diffusion de vapeur d'eau 600 kg/m ³	μ humide μ sec	15 20	EN ISO 12572
Airborne sound insulation		R=13xlg (m _A) +14	EN ISO 140-3	Luftschalldämmung		R=13xlg (m _A) +14	EN ISO 140-3	Isolation phonique aérienne		R=13xlg (m _A) +14	EN ISO 140-3
Sound absorption: Frequency range 250 to 500 Hz Frequency range 1000 to 2000 Hz		0,10 0,20	EN ISO 354	Schallabsorptionsgrad: Frequenzbereich 250 bis 500 Hz Frequenzbereich 1000 bis 2000 Hz		0,10 0,20	EN ISO 354	Taux d'absorption phonique: Gamme de fréquence 250 à 500 Hz Gamme de fréquence 1000 à 2000 Hz		0,10 0,20	EN ISO 354
Heat conductance Medial density 600kg/m ³	W/(m-K)	λ= 0,12	EN 12664	Wärmeleitfähigkeit mittlere Rohdichte 600kg/m ³	W/(m-K)	λ= 0,12	EN 12664	Conductivité de la chaleur Densité moyenne 600kg/m ³	W/(m-K)	λ= 0,12	EN 12664

Stock details
MDF E-1 should be stocked holohedral and horizontally. The air temperature in the stock area should have about 18-22 °C, the relative humidity should be between 50 and 60%. See Norm prCENTS 12872:2006

Lagerhinweise
MDF E1 sollte immer vollflächig und waagrecht gelagert werden. Die Lufttemperatur im Lagerraum sollte bei 18-22°C, die relative Luftfeuchtigkeit bei 50 bis 60% liegen. Siehe auch Norm prCENTS 12872:2006

Conditions de stockage
MDF E1 devrait toujours être stocké à pleine surface et horizontalement. La température de l'air dans l'entrepôt devrait être de 18-22°C, l'humidité relative de l'air se situe entre 50 et 60%. Voir aussi la norme prCENTS 12872:2006

Processing
MDF E-1-boards can be processed with usual woodworking machines. Before a surface coating the boards should be always calibrated.

Verarbeitung
MDF E-1-Platten lassen sich mit üblichen Holzbearbeitungsmaschinen verarbeiten. Vor einer Flächenbeschichtung sollten die Platten immer kalibriert werden.

Traitement
Les panneaux MDF E1 peuvent être traités avec des machines à bois courantes. Avant un revêtement de surface, les panneaux devraient toujours être calibrés.

Do you have further questions?
Please turn to your specialized salesman or at www.kronospan.lu
The references and data in this data sheet correspond to best knowledge toward present state of the art. They serve for the information and as noncommittal guideline. Warranty claims cannot be derived from it.

Haben Sie Fragen?
Bitte wenden Sie sich an Ihren Fachverkäufer oder an www.kronospan.lu
Die Hinweise und Angaben in diesem Datenblatt entsprechen bestem Wissen nach derzeitigem Stand der Technik. Sie dienen zur Information und als unverbindliche Richtlinie. Gewährleistungsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden.

Avez-vous des questions?
Adressez vous s.v.p. à votre vendeur spécialisé ou à www.kronospan.lu
Les indications et les données de cette fiche technique correspondent aux meilleures connaissances d'après l'état actuel de la technique. Elles servent d'information et de directive et sont non contraignantes. Des droits à la garantie ne peuvent pas être dérivés.