

Déclaration des Performances n° L 04

V2 annule et remplace la DoP n°
L 04 du 30 octobre 2019

Code d'identification unique :

weberad antigel liquide

Usage prévu :

Accélérateur de prise

Fabricant :

Saint-Gobain Weber France - 2/4 rue Marco Polo - ZAC des portes de Sucy - 94370 SUCY EN BRIE
www.fr.weber

Système d'Evaluation et de Vérification de la Constance des Performances :

Système 2+

Produits couverts par la norme harmonisée : EN 934-2+A1 : 2012 (Tableau 1 et Tableau 6)

CERIB, organisme notifié n°1164 a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine

Performances déclarées :

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécification technique harmonisée
Teneur en ions Cl^-	$\leq 0,1 \%$	EN 934-2+A1 : 2012
Teneur en Na_2O équivalent	$\leq 7,0 \%$	
Temps de prise initial	à 20°C : mortier adjuvanté ≥ 30 min à 5°C : béton adjuvanté $\leq 60\%$ du béton témoin	
Résistance à la compression	à 28 jours : béton adjuvanté $\geq 80\%$ du béton témoin à 90 jours : béton adjuvanté $\geq$ béton adjuvanté à 28 jours	
Teneur en air du béton frais	$\leq 2\%$ maximum en volume au-dessus du béton témoin	
Substances dangereuses	Voir FDS	

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées.

Conformément au règlement (UE) n°305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

Signé le 16 octobre 2020 à Sucy en Brie pour le fabricant et en son nom par :

Charlotte FAMY, Directrice Générale



Déclaration des Performances n° L 04

Code d'identification unique :

weberad antigel

Usage prévu :

Accélérateur de prise

Fabricant :

Saint-Gobain Weber France - 2/4 rue Marco Polo - ZAC des portes de Sucy - 94370 SUCY EN BRIE
www.fr.weber

Système d'Evaluation et de Vérification de la Constance des Performances :

Système 2+

Produits couverts par la norme harmonisée : EN 934-2+A1 : 2012 (Tableau 1 et Tableau 6)

CERIB, organisme notifié n°1164 a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine

Performances déclarées :

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécification technique harmonisée
Teneur en ions Cl^-	$\leq 0,1 \%$	EN 934-2+A1 : 2012
Teneur en Na_2O équivalent	$\leq 7,0 \%$	
Temps de prise initial	à 20°C : mortier adjuvanté ≥ 30 min à 5°C : béton adjuvanté $\leq 60\%$ du béton témoin	
Résistance à la compression	à 28 jours : béton adjuvanté $\geq 80\%$ du béton témoin à 90 jours : béton adjuvanté $\geq$ béton adjuvanté à 28 jours	
Teneur en air du béton frais	$\leq 2\%$ maximum en volume au-dessus du béton témoin	
Substances dangereuses	Voir FDS	

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées.

Conformément au règlement (UE) n°305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

Signé le 30 octobre 2019 à Servon pour le fabricant et en son nom par :

Charlotte FAMY, Directrice Générale

