



KNAUF

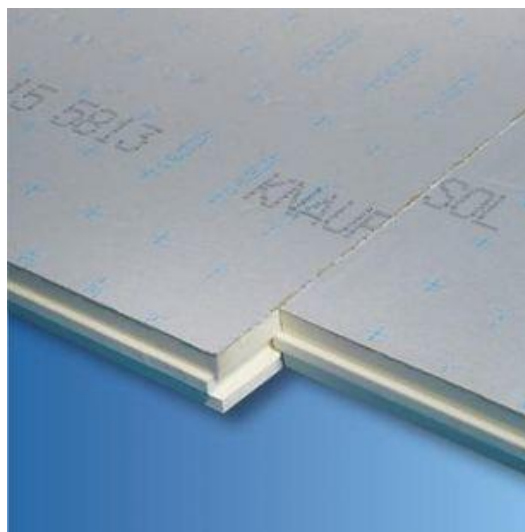
**FICHE DE
DECLARATION ENVIRONNEMENTALE ET SANITAIRE
DU PRODUIT**

En conformité avec les normes NF EN 15804+A1 et NF EN 15804/CN

ENVIRONMENTAL AND HEALTH PRODUCT DECLARATION

**Isolation sous chape
KNAUF Thane Sol 80mm**

Janvier 2018



Avertissement

Les informations contenues dans cette déclaration sont fournies sous la responsabilité de KNAUF (producteur de la DEP) selon la NF EN 15804+A1 et son complément national NF EN 15804/CN.

Toute exploitation, totale ou partielle, des informations fournies dans ce document doit au minimum être accompagnée de la référence complète à la DEP d'origine ainsi qu'à son producteur qui pourra remettre un exemplaire complet.

Les normes NF EN 15804+A1 et NF EN 15804/CN du CEN sert de Règles de définition des catégories de produits (RCP).

NOTE 1 La traduction littérale en français de EPD (Environmental Product Declaration) est DEP (Déclaration Environnementale de Produit). Toutefois, en France, on utilise couramment le terme de FDES (Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire) qui regroupe à la fois la Déclaration Environnementale et des informations Sanitaires pour le produit faisant l'objet de cette FDES. La FDES est donc bien une "DEP" complétée par des informations sanitaires.

Guide de lecture

Exemple de lecture : $-4,2 \text{ E-06} = -4,2 \times 10^{-6}$

Lorsque qu'un module n'est pas pris en compte ou calculé le terme NC (Non Calculé) est utilisé dans les tableaux.

Précaution d'utilisation de la DEP pour la comparaison des produits

Les DEP de produits de construction peuvent ne pas être comparables si elles ne sont pas conformes à la norme NF EN 15804+A1 et son complément national NF EN 15804/CN.

La norme NF EN 15804+A1 et son complément national NF EN 15804/CN définie au § 5.3 *Comparabilité des DEP pour les produits de construction*, les conditions dans lesquelles les produits de construction peuvent être comparés, sur la base des informations fournies par la DEP :

"Une comparaison de la performance environnementale des produits de construction en utilisant les informations des DEP doit être basée sur l'usage des produits et leurs impacts sur le bâtiment, et doit prendre en compte la totalité du cycle de vie (tous les modules d'informations)."

Information Générale

- Editeur de la FDES : KNAUF PRD, 37 Rue d'Ensisheim – 68190 Ungersheim
support.technique@knauf.fr
- Nom et adresse du fabricant : KNAUF SAS - Zone d'Activités - F68600 WOLFGANTZEN
- Les sites pour lesquels la DEP est représentative : KNAUF ISBA.
- Type de DEP : "du berceau à la tombe"
- Type de DEP : Individuelle
- La date de publication : 24/01/2018 valide jusqu'au 24 Janvier 2023
- La référence commerciale/identification du produit par son nom : **KNAUF Thane Sol 80mm**
- Vérification indépendante de la déclaration conformément à la norme EN ISO 14025:2010 : **Externe**
- Vérification selon le **"Programme INIES"**, Association HQE, 4 avenue du Recteur Poincaré 75016 PARIS



- Vérification par une tierce partie : **Thomas PEVERELLI & Nicolas BEALU**
- Cette FDES peut être consulté sur : www.base-inies.fr
www.declaration-environnementale.gouv.fr
www.knauf-batiment.fr

Description de l'unité fonctionnelle et du produit

Description de l'unité fonctionnelle : Assurer une fonction d'isolation thermique ($R= 3,70 \text{ m}^2.K/W$) sur un m^2 de plancher brut, sous forme de panneau rigide en Polyuréthane (PUR) d'épaisseur 80 mm, sur une durée de vie de référence de 50 ans.

- Description du produit : **Panneau rigide en Polyuréthane** conforme à la norme produit NF EN 13165.
- Description de l'usage du produit (domaine d'application) : **Isolation des planchers.**
- Autres caractéristiques techniques non incluses dans l'unité fonctionnelle : **Satisfait la réglementation au feu pour toutes les familles d'habitation et d'ERP dans son domaine d'emploi.**
- Description des principaux composants et/ou matériaux du produit : **Mousse Polyuréthane.**

Paramètre	Valeur
Masse surfacique du produit	2,77 kg/m ²
Epaisseur du produit	80mm
Emballage de distribution	Cales en polyuréthane : 31,3 g Film PE : 130 g
Produits complémentaires de mise en œuvre	1,3 m de Périmousse (16,3 g)

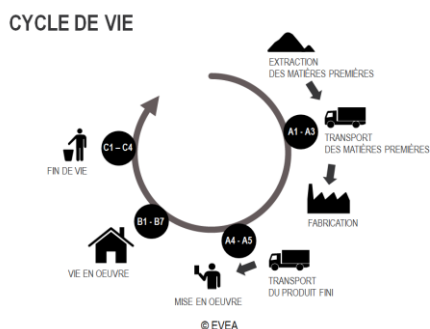
Préciser si le produit contient des substances de la liste candidate selon le règlement REACH (si supérieur à 0,1% en masse) : **Aucune substance dangereuse déclarée.**

- Description de la durée de vie de référence : **La durée de vie de référence retenue est de 50 ans car c'est la durée moyenne actuelle d'un bâtiment alors que la durée de vie intrinsèque du produit serait, selon nos estimations, supérieure.**

Paramètre	Valeur
Durée de vie de référence	50 ans
Propriétés déclarées du produit et finitions, etc.	Certificat ACERMI n°10/007/678 Performances mécaniques : SC1 a2 Ch de 24 à 80mm ; SC1 b2 Ch Résistance à la compression de service, Rcs : 55kPa mini Module d'élasticité de service, Es : 2,2 MPa mini de 24 à 160mm.
Paramètres théoriques d'application, y compris les références aux pratiques appropriées	Mise en oeuvre suivant le DTU 52.10 (sous chape), DTU 26.2 (sous dalle hydraulique) ou DTU 52.1 (mortier de pose avec revêtement scellé).
Qualité présumée des travaux, lorsque l'installation est conforme aux instructions du fabricant	Panneau conforme à la norme NF EN 13165
Environnement extérieur (pour les applications en extérieur), par exemple intempéries, polluants, exposition aux UV et au vent, orientation du bâtiment, ombrage, température	Non concerné
Environnement intérieur (pour les applications en intérieur), par exemple température, humidité, exposition à des produits chimiques	La mise en œuvre doit se faire dans les conditions normales de températures et d'hygrométrie ($\leq 35^\circ\text{C}$ et 70% HR)
Conditions d'utilisation, par exemple fréquence d'utilisation, exposition mécanique	La charge d'exploitation doit être inférieure à 500 kg/m ²
Maintenance, par exemple fréquence exigée, type et qualité et remplacement des composants remplaçables	Pas de fréquence d'entretien

Etapes du cycle de vie

Diagramme de cycle de vie du produit :



- **Etape de production, A1-A3**

- Description de :

- l'étape : Cette étape prend en compte la production et le transport des matières premières, la production des énergies consommées sur site, la fabrication du panneau étudié et son conditionnement.
 - les étapes et/ou entrants et/ou sortants non pris en compte : Non concerné.

- **Etape de construction, A4-A5**

- Description de :

- l'étape : Cette étape modélise le transport du panneau étudié, du site de production aux chantiers, en passant éventuellement par un négociant. Il prend en compte également, l'extraction et le raffinage du pétrole pour le carburant consommé lors du transport.
 - les étapes et/ou entrants et/ou sortants non pris en compte : Non concerné.

- Transport jusqu'au chantier : Pris en compte.

Paramètre	Valeur
Type de combustible et consommation du véhicule ou type de véhicule utilisé pour le transport, par exemple camion sur longue distance, bateau, etc.	Véhicule de plus de 2 essieux avec un PTAC supérieur à 3,5 tonnes. Norme Euro classe 4 à 6.
Distance jusqu'au chantier	400 Km
Utilisation de la capacité (y compris les retours à vide)	80%
Masse volumique en vrac des produits transportés	34 kg/m ³
Coefficient d'utilisation de la capacité volumique	coefficient <1

- Installation dans le bâtiment : Prise en compte des consommations nécessaires à la mise en œuvre du panneau : KNAUF Périmousse (bande en mousse de polyéthylène extrudé). Prise en compte également des chutes produites sur le chantier.
 - Scénario de mise en œuvre : Mise en œuvre suivant le DTU 52.10 (sous chape), DTU 26.2 (sous dalle hydraulique) ou DTU 52.1 (mortier de pose avec revêtement scellé). Dans le cadre de cette fiche les systèmes de pose ne sont pas pris en compte.
 - Scénario de fin de vie des déchets de mise en œuvre : Stockage en benne DIB pour enfouissement dans une Installation de Stockage des Déchets (ISD) de classe II : déchets non dangereux (Installation de Stockage de Déchets Non Dangereux ou ISDND).

Paramètre	Valeur
Intrants auxiliaires pour l'installation	KNAUF Périmousse : 16,3 g (1,3 m)
Utilisation d'eau	Non concerné
Utilisation d'autres ressources	Non concerné
Description quantitative du type d'énergie et consommation durant le processus d'installation	Non concerné
Déchets produits sur le site de construction avant le traitement des déchets générés par l'installation du produit	Cales en polyuréthane : 31,3 g Film PE : 130 g
Matières produites par le traitement des déchets sur le site de construction, par exemple collecte en vue du recyclage, de la récupération d'énergie, de l'élimination	Chute de découpe de panneau : 0,139 kg Chute de mise en œuvre de la bande KNAUF Périmousse : 16,3 g
Emissions directes dans l'air ambiant, le sol et l'eau	Non concerné

- **Etape de vie en œuvre (exclusion des économies potentielles), B1-B7**

- Description de :
 - l'étape : L'utilisation du panneau ne nécessite aucun entretien et n'occasionne aucun rejet. Par conséquent cette étape n'a pas d'impact.
 - les étapes et/ou entrants et/ou sortants non pris en compte : Non concerné.
- Maintenance : Non concerné.
- Réparation : Non concerné.
- Remplacement : Non concerné.
- Réhabilitation : Non concerné.
- Utilisation de l'énergie et de l'eau : Non concerné.

- **Etape de fin de vie C1-C4**

- Description de :
 - l'étape : La modélisation de la fin de vie intègre non seulement l'étape de mise en décharge du produit en fin de vie, mais aussi le transport des déchets depuis leur lieu de vie en œuvre jusqu'à leur lieu de fin de vie.
 - les étapes et/ou entrants et/ou sortants non pris en compte : Non concerné.
- Fin de vie : Prise en compte.
- Scénario de fin de vie des déchets des produits : Stockage en benne DIB pour enfouissement dans une Installation de Stockage des Déchets (ISD) de classe II : déchets non dangereux (Installation de Stockage de Déchets Non Dangereux ou ISDND).

Paramètre	Valeur/description
Processus de collecte spécifié par type	2,93 kg collecté avec des déchets de construction mélangés
Système de récupération spécifié par type	Non concerné
Elimination spécifiée par type	Non concerné
Hypothèses pour l'élaboration de scénarios (par exemple transport)	15 km (distance moyenne entre chantier et décharge)

- **Potentiel de recyclage /réutilisation/ récupération, D**

- Description de :
 - l'étape : Non prise en compte.
 - les étapes et/ou entrants et/ou sortants non pris en compte : Non concerné.

Information pour le calcul de l'analyse de cycle de vie

PCR utilisé	La norme NF EN 15804+A1 et son complément national NF EN 15804/CN servent de PCR (Product Category Rules).
Frontières du système	De l'extraction des matières premières jusqu'à la mise en décharge du produit en fin de vie.
Allocations	Massique
Représentativité géographique et représentativité temporelle des données primaires	Notre site de production à l'origine des panneaux commercialisés en France est représentatif géographiquement, temporellement et technologiquement des données primaires utilisées pour le calcul des impacts de cette déclaration. La modélisation du cycle de vie du panneau étudié a été réalisée dans le logiciel TEAM™ développé par la société Ecobilan SA.
Variabilité des résultats	Les données primaires proviennent du site et ont été collectées soit par le biais d'analyses des données extraites du progiciel de gestion intégrée SAP, soit par le biais d'un questionnaire complété lors d'une visite sur site.

Résultats de l'analyse de cycle de vie

Impacts environnementaux	Etape de fabrication	Etape de mise en œuvre		Etape de vie en œuvre							Etape de fin de vie			D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système	
	Total A1-A3 Production	A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction/démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets		C4 Décharge
Réchauffement climatique kg CO ₂ eq/UF	11,0	0,455	0,619	0	0	0	0	0	0	0	0	3,25E-03	0	6,30E-03	NC
Appauvrissement de la couche d'ozone kg CFC 11 eq/UF	1,56E-07	3,30E-07	3,43E-08	0	0	0	0	0	0	0	0	2,36E-09	0	4,65E-09	NC
Acidification des sols et de l'eau kg SO ₂ eq/UF	5,08E-02	2,80E-03	2,90E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	2,00E-05	0	6,16E-05	NC
Eutrophisation kg (PO ₄) ³⁻ eq/UF	7,32E-03	4,92E-04	4,14E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	3,51E-06	0	1,40E-05	NC
Formation d'ozone photochimique Ethene eq/UF	4,39E-03	1,56E-04	2,39E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	1,11E-06	0	3,58E-06	NC
Epuisement des ressources abiotiques (éléments) kg Sb eq/UF	6,50E-05	1,86E-09	3,31E-06	0	0	0	0	0	0	0	0	1,33E-11	0	1,97E-10	NC
Epuisement des ressources abiotiques (fossiles) MJ/UF	207	5,83	11,9	0	0	0	0	0	0	0	0	4,17E-02	0	8,19E-02	NC
Pollution de l'eau m3/UF	2,48	0,141	0,137	0	0	0	0	0	0	0	0	1,01E-03	0	6,22E-03	NC
Pollution de l'air m3/UF	515	26,0	30,0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,185	0	0,998	NC

Utilisation des ressources	Etape de fabrication	Etape de mise en œuvre		Etape de vie en œuvre							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1-A3 Production	A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction /démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Décharge	
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières MJ/UF	4,63	2,86E-03	0,302	0	0	0	0	0	0	0	0	2,04E-05	0	4,61E-05	NC
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières MJ/UF	7,84	0	0,349	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NC
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) MJ/UF	12,5	2,86E-03	0,651	0	0	0	0	0	0	0	0	2,04E-05	0	4,61E-05	NC
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières MJ/UF	156	5,89	8,75	0	0	0	0	0	0	0	0	4,21E-02	0	8,31E-02	NC
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières MJ/UF	75,4	0	4,61	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NC
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) MJ/UF	232	5,89	13,4	0	0	0	0	0	0	0	0	4,21E-02	0	8,31E-02	NC
Utilisation de matière secondaire kg/UF	0,141	0	7,03E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2,46E-09	NC
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables MJ/UF	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NC
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables MJ/UF	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NC
Utilisation nette d'eau douce m ³ /UF	9,52E-02	5,59E-04	4,92E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	3,99E-06	0	8,14E-06	NC

Catégorie de déchets	Etape de fabrication	Etape de mise en œuvre		Etape de vie en œuvre							Etape de fin de vie			D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système	
	A1-A3 Production	A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction/démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets		C4 Décharge
Déchets dangereux éliminés kg/UF	5,98E-02	1,79E-04	3,26E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	1,28E-06	0	2,06E-06	NC
Déchets non dangereux éliminés kg/UF	0,281	9,20E-05	0,255	0	0	0	0	0	0	0	0	6,57E-07	0	2,93	NC
Déchets radioactifs éliminés kg/UF	3,69E-03	9,40E-05	1,93E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	6,71E-07	0	1,33E-06	NC

Flux sortants		Etape de fabrication	Etape de mise en œuvre		Etape de vie en œuvre							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système	
		A1 -A3 Production	A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction/démolition	C2 Transport	C3 traitement des déchets	C4 Décharge		
Composants destinés à la réutilisation kg/UF		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NC
Matériaux destinés au recyclage kg/UF		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NC
Matériaux destinés à la récupération d'énergie kg/UF		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NC
Energie fournie à l'extérieur (par vecteur énergétique) MJ/UF	Electricité	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NC
	Vapeur	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NC
	Gaz de process	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NC

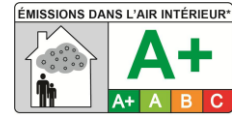
Catégorie d'Impacts / Flux	Total Etape de Production	Total Etape de Mise en Œuvre	Total Etape d'utilisation	Total Etape de Fin de vie	Total du Cycle de Vie
Réchauffement Climatique kg CO2 eq/UF	11,0	1,07	0	9,55E-03	12,1
Appauvrissement de la couche d'ozone kg CFC11 eq/UF	1,56E-07	3,64E-07	0	7,01E-09	5,27E-07
Acidification des sols et de l'eau kg SO2 eq/UF	5,08E-02	5,70E-03	0	8,16E-05	5,66E-02
Eutrophisation kg (PO4)3- eq/UF	7,32E-03	9,06E-04	0	1,75E-05	8,24E-03
Formation d'ozone photochimique Ethene eq/UF	4,39E-03	3,95E-04	0	4,69E-06	4,79E-03
Epuisement des ressources abiotiques (éléments) kg Sb eq/UF	6,50E-05	3,31E-06	0	2,10E-10	6,83E-05
Epuisement des ressources abiotiques (fossiles) MJ/UF	207	17,7	0	0,124	225
Pollution de l'eau m3/UF	2,48	0,278	0	7,23E-03	2,77
Pollution de l'air M3/UF	515	56,0	0	1,18	572
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières MJ/UF	4,63	0,305	0	6,65E-05	4,94
Utilisation des ressources d'Energie primaire renouvelable en tant que matière première MJ/UF	7,84	0,349	0	0	8,19
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) MJ/UF	12,5	0,654	0	6,65E-05	13,2
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières MJ/UF	156	14,6	0	0,125	171
Utilisation des ressources d'Energie primaire non renouvelable en tant que matière première MJ/UF	75,4	4,61	0	0	80,0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) MJ/UF	232	19,3	0	0,125	251
Utilisation Matière Secondaire kg/UF	0,141	7,03E-03	0	2,46E-09	0,148
Utilisation de Combustible Secondaire Renouvelable MJ/UF	0	0	0	0	0
Utilisation de Combustible Secondaire non Renouvelable MJ/UF	0	0	0	0	0
Utilisation Nette d'Eau Douce M3/UF	9,52E-02	5,48E-03	0	1,21E-05	0,101
Déchets Dangereux éliminés kg/UF	5,98E-02	3,44E-03	0	3,34E-06	6,32E-02
Déchets Non Dangereux éliminés kg/UF	0,281	0,255	0	2,93	3,50
Déchets Radioactifs kg/UF	3,69E-03	2,87E-04	0	2,00E-06	3,98E-03
Composant Destinés à la Réutilisation kg/UF	0	0	0	0	0
Matériaux Destinés au Recyclage kg/UF	0	0	0	0	0
Matériaux Destinés à la Récupération d'Energie kg/UF	0	0	0	0	0
Energie Fournie à l'Extérieur	0	0	0	0	0

Informations additionnelles sur le relargage de substances dangereuses dans l'air intérieur, le sol et l'eau pendant l'étape d'utilisation

Air intérieur

Étiquette réglementaire sur les émissions dans l'air intérieur de polluants volatils conformément à l'arrêté du 19 avril 2011 : **Classe d'émission « A+ »**.

Confirmé par des essais réalisés en interne et en externe (Laboratoire Eurofins).



Autres émissions de polluants volatils dans l'air intérieur hors étiquette réglementaire :

Label Zone Verte Excell

Conformément au cahier des charges "Attestation EXCELL" en vigueur à la date des essais (réalisés par le laboratoire EXCELL).



Emissions radioactives naturelles :

Les constituants du panneau Knauf Thane Sol dont les principaux composants sont un Polyol et un Isocyanate sont d'origine organique et non minérale, ainsi la radioactivité, si tant est qu'il y en ait une ne peut être considéré que comme négligeable par rapport à la radioactivité naturelle de la croûte terrestre.

Fibres :

Sans objet car le panneau étudié est de nature non fibreuse.

Sol et eau

Sans objet car ce produit n'est en contact ni avec l'eau destinée à la consommation humaine, ni avec les eaux de ruissellement, les eaux d'infiltration, la nappe phréatique ni encore avec les eaux de surface.

Contribution du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments

Le panneau étudié est par définition un isolant thermique et contribue par conséquent au confort hygrothermique dans un bâtiment.

Ses performances thermiques ont été caractérisées conformément à la norme NF EN 13165 et sont certifiées dans le cadre de l'ACERMI.

La résistance thermique du panneau étudié est de 3,70 m².K/W.

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort acoustique dans le bâtiment

Les performances acoustiques du panneau Knauf Thane Sol 80 mm n'ont pas été mesurées.

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort visuel dans le bâtiment

Etant destiné à être mis sous une chape flottante ou sous une dalle béton, le panneau étudié ne joue aucun rôle vis-à-vis du confort visuel.

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort olfactif dans le bâtiment

Le panneau étudié ne dégage aucune odeur et de plus il est destiné à être mis sous une chape flottante ou sous une dalle béton.

Contribution environnementale positive

Non concerné.